

IMPRESS

Presses à balles rondes PÖTTINGER – avec PERFECT FLOW

Découvrez la vidéo!



Téléchargez
l'App gratuite
LAYAR



Scannez
l'image

layar





Presses à balles rondes IMPRESS



La gamme PÖTTINGER

Modèles IMPRESS MASTER

Barre de coupe à 16 couteaux

Entraînement 540 tr/mn

Largeur de pick-up 2,05 m, ou 2,30 m en option

Terminal SELECT CONTROL

Modèles IMPRESS PRO

Barre de coupe à 32 couteaux

Entraînement 1 000 tr/mn

Largeur de pick-up 2,30 m

ISOBUS, Terminal POWER CONTROL

Table des matières

	Page
Avantages pour l'utilisateur	4
Pick-up à cames	12
Technologie LIFT-UP	14
Barre de coupe FLEXCUT	16
Liage filet	19
Timons et essieux	20
Presses à chambre fixe IMPRESS F	22
Presses à chambre variable IMPRESS V	24
Confort de conduite maximal	26
Données techniques / Équipements	28
Témoignages sur l'IMPRESS	30

Toutes les données techniques, dimensions, poids, performances, etc. sont communiquées à titre indicatif, sous réserve d'erreurs typographiques et sont sans engagement.

Polyvalence d'utilisation maximale

Que ce soit dans des conditions humides ou sèches, dans le foin, la paille ou l'ensilage, l'IMPRESS est toujours efficace.

Qualité de fourrage maximale Coupe courte à 32 couteaux

Pick-up pendulaire permettant une adaptation au sol et une qualité de ramassage exceptionnelles. Dispositif de coupe courte unique

Fiabilité

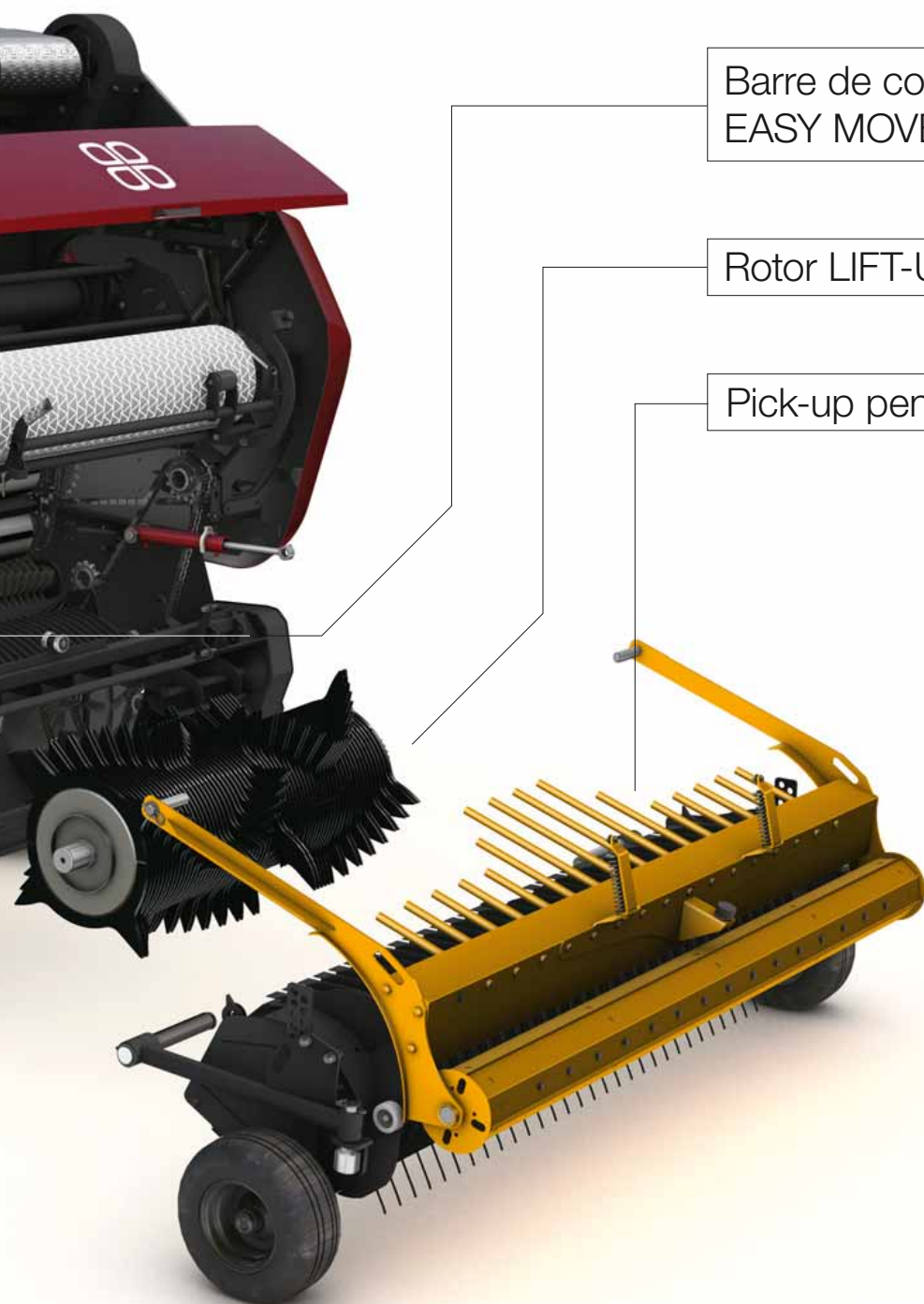
Technologie LIFT-UP pour un flux de fourrage naturel et un démarrage de balle garanti.

Confort

Sécurité et confort de travail par excellence grâce aux possibilités d'entretien ergonomique en position debout hors du canal.



Toutes les informations en ligne :
impress.poettinger.at



Barre de coupe extractible
EASY MOVE

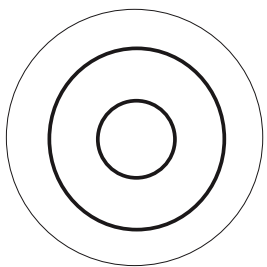
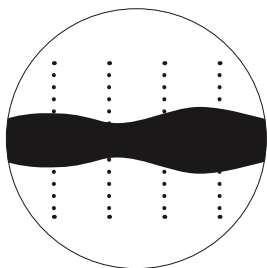
Rotor LIFT-UP

Pick-up pendulaire à cames



Premier avantage pour l'utilisateur

Polyvalence d'utilisation



L'agriculture a besoin de fiabilité. Qu'il pleuve ou qu'il fasse beau, dans la paille, le foin ou l'ensilage, la fiabilité de la presse à balles rondes dans toutes les conditions est une caractéristique essentielle des IMPRESS de PÖTTINGER.

Pour toutes les conditions d'utilisation

Démarrage de balle sûr dans toutes les conditions d'utilisation, même avec la barre de coupe complète (32 couteaux) :

- Conditions sèches ou humides.
- Utilisation dans la paille, le foin et l'ensilage.
- Une machines pour toutes les conditions - unique sur le marché.

Performance

Performance maximale, partout et à toute heure :

- Pick-up pendulaire à cames pour une capacité de ramassage maximale.
- Rotor innovant LIFT-UP permettant une performance de ramassage maximale.
- Possibilité d'augmenter la section du canal afin d'évacuer rapidement et simplement l'engorgement.

3 zones à densité réglable sur les presses à chambre variable.

Réglage indépendant des densités dans les 3 zones.

- Jusqu'à 6 possibilités de présélection pour une adaptation individuelle aux différents paramètres pour le foin, la paille ou l'ensilage.

Deuxième avantage
pour l'utilisateur

Qualité de fourrage maximale

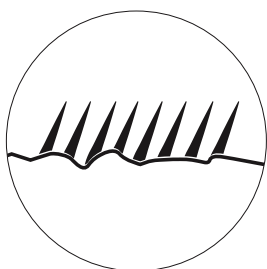


Un fourrage de qualité dans toutes les conditions d'utilisation. L'IMPRESS de PÖTTINGER garantit un travail de qualité dans toutes les conditions : dans l'ensilage, le foin ou la paille. Nous redéfinissons les systèmes connus et rendons accessible pour la première fois la qualité de coupe des remorques pour des presses à balles rondes - pour une qualité de fourrage maximale.

Dispositif de coupe courte unique à 32 couteaux

Une coupe courte de 36 mm sur une presse à balles rondes représente une nouveauté mondiale et permet une densité de fourrage plus importante.

- Un poids de balles plus élevé dans tous les types de fourrage (ensilage, foin, paille) d'environ 15 % en passant de 16 à 32 couteaux.
- Réduction de la surface de stockage nécessaire.
- Réduction des efforts de manipulation.
- Réduction des coûts de transport et de stockage.
- Meilleure rentabilité grâce à la réduction de consommation de filet et de film d'enrubannage.
- Qualité de fourrage parfaite à moindre coût.

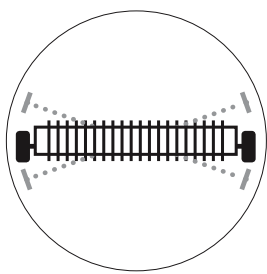
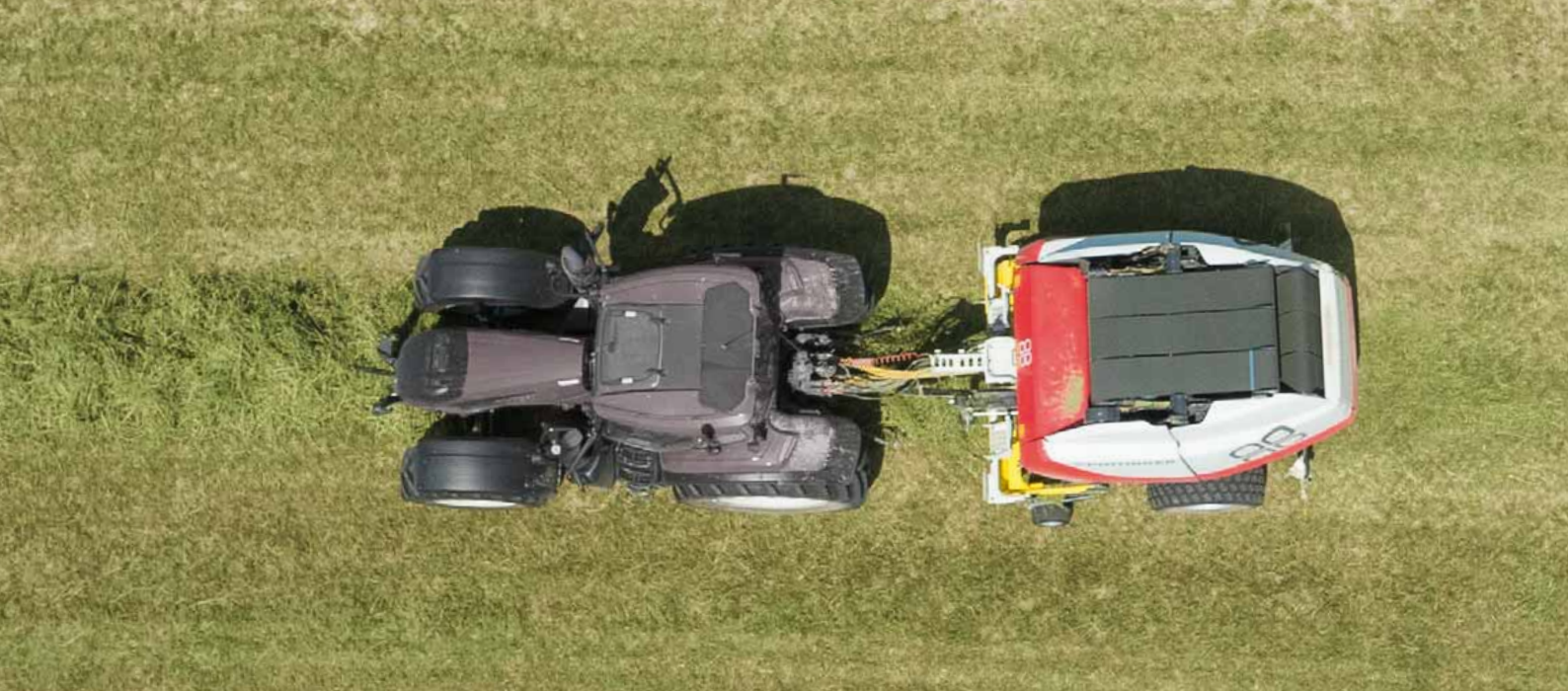


Ensilage - avantages supplémentaires de la coupe courte

- Densité plus importante, poids plus important - amélioration du processus de fermentation.
- Mélange homogène - meilleure stabilisation de la fermentation.
- Déroulage de balle plus facile.
- Plus de performance dans la mélangeuse.
- Moins d'énergie consommée.

Paille - avantages supplémentaires grâce à la coupe courte

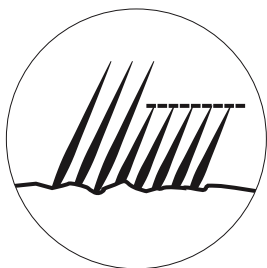
- Plus besoin de broyer la paille - réduction des frais.
- Déstructuration optimale des brins - plus grande capacité d'absorption.
- Pas de production de poussière lors de la transformation ultérieure.
- Économie de carburant de jusqu'à 20 % par rapport au broyeur.
- Structure optimale du fourrage coupé pour la distribution avec des mélangeuses.



Adaptation au sol et ramassage du fourrage

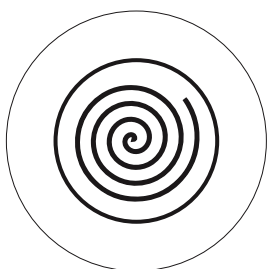
Pick-up pendulaire unique avec un débattement de 120 mm au niveau des dents.

- Performance de transfert maximale à vitesse d'avancement élevée.
- Performance de ramassage élevée et garantie même dans des conditions de récolte difficiles.
- Adaptation au sol parfaite et guidage parfait dans les courbes.
- Fourrage propre et qualité d'ensilage maximale.



Qualité de coupe uniforme

- Sécurité individuelle des couteaux pour une qualité de fourrage constante.
- Couteaux réversibles TWIN BLADE
- Des couteaux de rechange sont toujours présents.
- Longévité doublée - qualité de coupe homogène

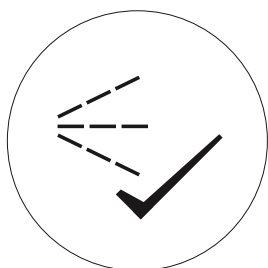
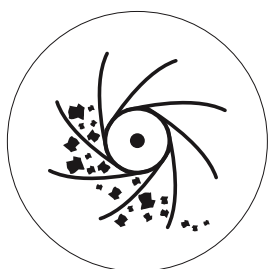
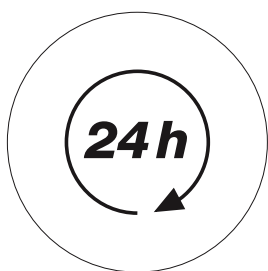


Qualité de balle

Le rotor innovant LIFT-UP des IMPRESS de PÖTTINGER permet d'un côté une grande capacité transfert et de l'autre une alimentation de la chambre de pressage régulière et sur toute la largeur. L'utilisateur en profite directement : plus besoin de slalomer au-dessus de l'andain pour former une belle balle. Il en résulte non seulement un plus grand confort pour le chauffeur mais surtout une belle forme de balle.

Troisième et quatrième
avantages pour l'utilisateur

Fiabilité & confort



Nos clients exigent la fiabilité. Avec l'IMPRESS de PÖTTINGER, celle-ci est doublement garantie. D'un côté, grâce à notre technologie innovante, nous simplifions les différentes opérations et offrons un très grand confort de travail. D'un autre côté, nous apportons l'avantage extraordinaire de la fiabilité au travail dans toutes les conditions et garantissons ainsi que l'IMPRESS saura exploiter tous ses détails techniques imbattables dans chaque situation.

Fiabilité fonctionnelle

- Conditionnement optimal de tous les fourrages (ensilage, foin, paille) dans toutes les conditions.
- Démarrage de balle sûr dans toutes les conditions d'utilisation, même avec la barre de coupe complète (32 couteaux).

Risque d'encrassement réduit

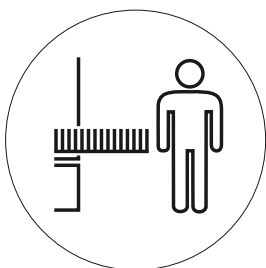
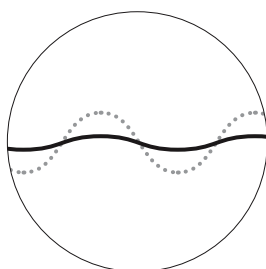
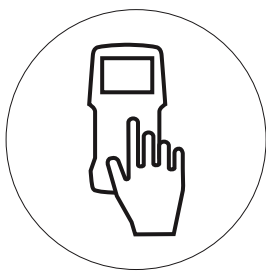
Faibles pertes de brins brisés grâce au flux de fourrage tangentiel.

- Retour des brins brisés dans le flux de fourrage.
- Barre de coupe anti-encrassement grâce à sa disposition au-dessus du canal.
- Sécurité NON-STOP individuelle des couteaux.
- Pas d'encrassement des sécurités des couteaux comme sur les dispositifs traditionnels.

Qualité de peinture

La technique de mise en peinture PÖTTINGER utilise le procédé de revêtement par cataphorèse (KTL) et la finition par poudrage.

- Le principe de mise en peinture le plus écologique.
- Tout le processus se déroule sans solvants.
- Grande élasticité et longévité.
- Pas d'apparition de fissures en cas de choc ou de déformation.
- Bonne protection anti-corrosion.
- Toutes les surfaces sont recouvertes.
- Résistance aux UV exceptionnelle.



L'agriculture a besoin de simplification du travail. Même si nous ne pouvons pas faire le travail à la place des agriculteurs, nous leur facilitons le travail et définissons de nouveaux standards de qualité de vie. La presse à balles rondes IMPRESS montre à quel point performances et confort peuvent parfaitement se compléter.

Confort de travail

Facilité d'entretien inégalée :

- Entretien ergonomique de la barre de coupe en position debout.
- Accès à la barre de coupe en dehors de la zone de danger de la presse à balles rondes.
- Sécurité de haut niveau.

Moins de slalom

- Forte réduction du slalom sur l'andain grâce à une alimentation uniforme de la chambre de pressage.
- Soulagement pour le chauffeur.
- Très belle forme de balles.

Présélection des couteaux

- Modulation du nombre de couteaux brevetée.
- Choix modulaire du nombre de couteaux en position de travail (0–16 / 16 / 32 couteaux).

Pick-up



Pick-up à débit maximal

Pick-up pendulaire à cames

Le pick-up PÖTTINGER, de largeur de ramassage 2,05 m sur la gamme MASTER et 2,30 m sur la gamme PRO, est commandé de chaque côté par une came en acier. Les dents sont en position légèrement traînante et s'adaptent parfaitement aux contours du terrain. C'est la garantie d'un fourrage propre.

L'utilisation de presque toute la longueur de la dent avant son effacement permet une transition parfaite du fourrage depuis le pick-up vers le rotor.

De plus, le régime de rotation plus faible que pour les pick-up sans cames évite l'effet peigne et guide plus efficacement le fourrage vers le rotor.

Cinq rangées de dents garantissent, même à vitesse d'avancement élevée et dans des conditions de récolte difficiles, une performance de ramassage élevée et sûre.

- Roues de jauge avec réglage de hauteur.
- Butée basse à 8 positions réglables pour une utilisation dans la paille.
- Rouleau de pick-up de 200 mm de diamètre et lames de jonction optimisées pour une capacité maximale de transfert.

Deux largeurs de pick-up

IMPRESS MASTER

2,05 m avec roues de jauge fixes / 2,30 m avec roues pivotantes en option.

IMPRESS PRO

2,30 m avec roues de jauge pivotantes.



Adaptation au sol parfaite – fourrage propre



La **suspension centrale** et deux bâtis porteurs articulés confèrent au pick-up une grande liberté de mouvement et un débattement unique de 120 mm au niveau de dents.

Deux roues de jauge pivotantes 16x6,5-8, réglables en hauteur, sont disposées exactement à hauteur des dents et assurent un suivi du sol et une tenue dans les courbes parfaits.



Flux de fourrage parfait

Une tôle à andains ajourée avec rouleau garantit un flux de fourrage parfait, même à vitesse élevée et quelque soit le type de fourrage.

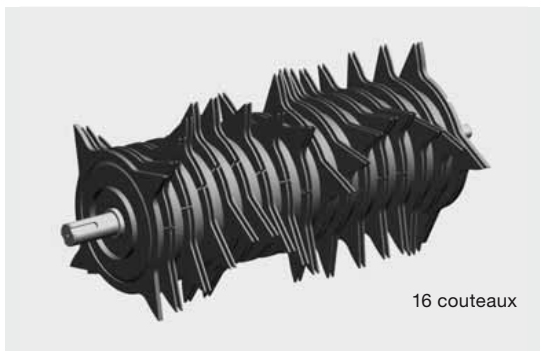
De chaque côté, deux vis de convoyage guident de manière optimale le fourrage pour alimenter uniformément le rotor sur toute sa largeur. Elles assurent, particulièrement dans le fourrage sec, un transfert actif pour une performance maximale. Une sécurité supplémentaire sur l'arbre d'entraînement du pick-up protège les chaînes et les vis de convoyage contre les corps étrangers. Rajouter un point - sécurité supplémentaire sur l'arbre d'entraînement de pick-up - protège les chaînes et les vis sans fin en cas de corps étrangers

Points forts
techniques

Rotor LIFT-UP



32 couteaux



16 couteaux

Vivre le machinisme

En tant qu'expert, chez PÖTTINGER nous sommes chaque jour confrontés aux exigences du terrain.

Flux de fourrage tangentiel

La rotation de la balle démarre de manière sûre dans toutes les conditions d'utilisation. Que ce soit dans des conditions humides ou sèches, dans le foin, la paille ou l'ensilage, l'IMPRESS est toujours efficace.

Disposition en double chevrons brevetée

La chambre de pressage est alimentée de manière régulière et sur toute la largeur. Plus besoin de slalomer au-dessus de l'andain pour former une belle balle.

Barre de coupe extractible

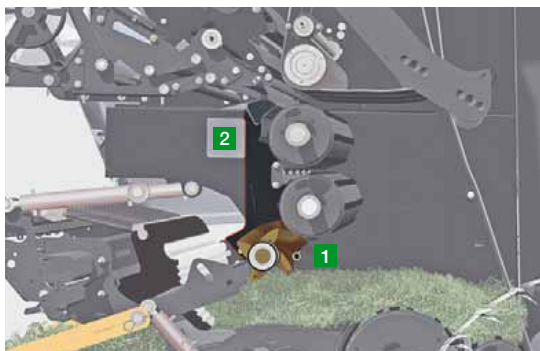
EASY MOVE

L'agriculture a besoin d'un allègement des conditions de travail. La technique LIFT-UP permet de disposer la barre de coupe au-dessus du rotor.

Plus le nombre de couteaux est important, plus la facilité d'entretien prend de l'importance.

Facilité d'entretien

Avec l'IMPRESS, l'entretien devient un jeu d'enfant. L'utilisation de couteaux réversibles TWIN BLADE, à double longévité, est une autre grande innovation. Plus besoin d'affûter les couteaux pendant la journée.



« The PERFECT FLOW » - un flux de fourrage unique

Le flux de fourrage totalement repensé offre de nombreux avantages : tout d'abord, la technologie LIFT-UP, avec le rotor tournant dans le même sens que le pick-up, fait passer le fourrage par-dessus le rotor, permettant ainsi un flux naturel avec une entrée dans la chambre de pressage en position tangentielle optimale.

Le canal de convoyage long permet un mélange du fourrage parfait. Ainsi la balle garde sa forme même après plusieurs transports et manipulations.

- Flux de marchandise tangentiel pour un démarrage de balle sûr.
- Deux rouleaux starters sont disposés respectivement en haut et en bas de la chambre.
- Le rotor avec dents disposées en étoiles a un diamètre de 650 mm.
- Le rotor de chargement est monté de chaque côté sur roulements oscillants.



Rotor de nettoyage

De plus, les brins courts habituellement perdus se retrouvent réinjectés dans le flux de fourrage grâce au rotor nettoyeur **(1)**. Un concept unique qui résout efficacement le problème de perte importante de fourrage court rencontré jusqu'à présent avec un nombre important de couteaux. Le résultat est une performance très élevée avec un minimum de pertes de fourrage.

- Grâce au canal de retour, les brins courts sont réinjectés dans le flux de fourrage au travers du rouleau nettoyeur **(2)**.

FLEXCUT



Position haute de la barre de coupe courte

La qualité de coupe des remorques maintenant également disponible pour les presses à balles rondes

Coupe courte de 36 mm avec 32 couteaux sur les IMPRESS PRO

La nouvelle barre de coupe courte extractible FLEXCUT 32 comprend 32 couteaux réversibles TWIN BLADE et réalise une longueur de brin théorique de 36 mm sur toute la largeur.



PÖTTINGER, le leader mondial de la remorque autochargeuse a réussi pour la première fois à transposer la qualité de coupe des remorques sur une presse à balles rondes. Coupe courte non seulement dans l'ensilage mais aussi dans la paille et le foin : ça, c'est unique.

16 couteaux avec écartement de 72 mm sur les IMPRESS MASTER

Avantages des barres de coupe IMPRESS

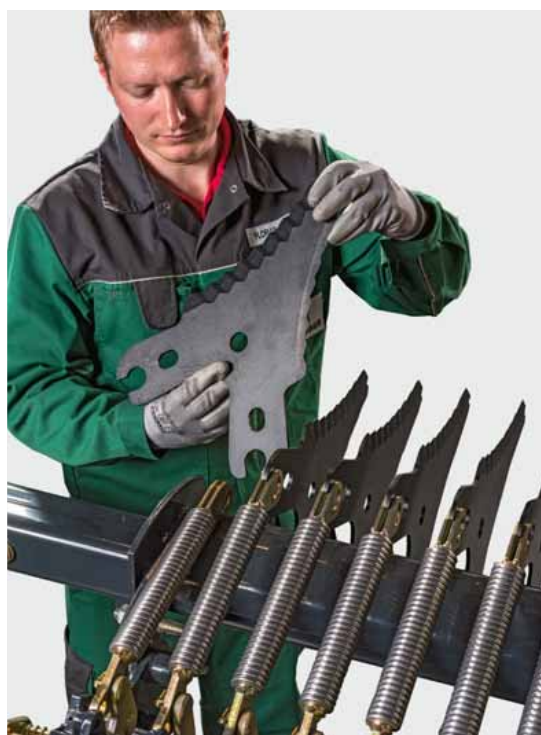
- Sécurité NON-STOP individuelle des couteaux.
- Commande modulable du nombre de couteaux pour une plus grande polyvalence.
- Couteaux réversibles TWIN BLADE - double durée de vie - couteaux de rechange toujours avec soi.

Les couteaux en acier trempé et la face crantée garantissent une coupe franche.



Trappe mobile brevetée

En cas d'engorgement, la **trappe mobile** permet d'augmenter momentanément la section du canal **(1)**. Ainsi, l'engorgement peut s'évacuer rapidement et simplement.



Barre de coupe courte en position haute

Différentes variantes de coupe

PRO 0 – 16 / 16 / 32 couteaux

MASTER 0 – 16 / 16 couteaux

Jusqu'à 16 couteaux (MASTER et PRO) peuvent être positionnés en fixe sur la barre de coupe pour offrir différentes longueurs de coupe. Ceux-ci sont toujours actifs lorsque la barre de coupe est rentrée dans le canal. Les couteaux placés sur les cames de commande **A et B** peuvent être au choix introduits ou sortis du canal de manière groupée

Multiples possibilités de commande groupée des couteaux.



1. Couteaux fixes sur la barre de coupe

PRO 0 – 16 couteaux

MASTER 0 – 16 couteaux

Les groupes de couteaux **A et B** sont activés ou désactivés avec une clé au niveau du profilé carré de verrouillage de la barre de coupe.

2. Came A

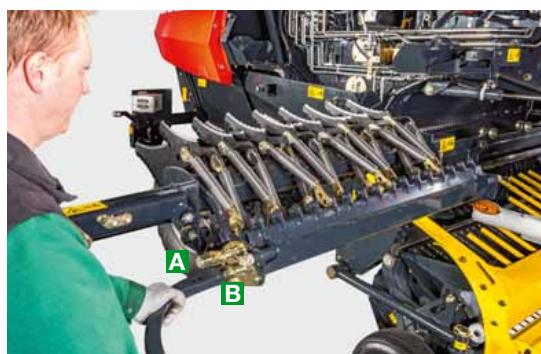
PRO 0 – 16 couteaux

MASTER 0 – 8 couteaux

3. Came B

PRO 16 couteaux

MASTER 0 – 8 couteaux



EASY MOVE & liage



EASY MOVE également sur les presses - unique



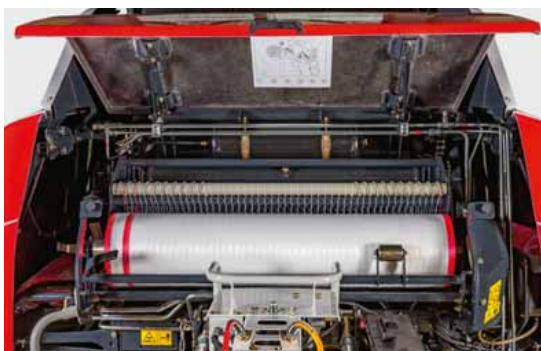
L'IMPRESS bénéficie d'une **barre de coupe extractible latéralement** EASY MOVE. Cela se traduit par une sécurité et un confort de travail inégalés : entretien en position debout, hors du canal et ainsi hors de la zone de danger de la presse. Plus le nombre de couteaux est important, plus la facilité d'entretien prend de l'importance. L'IMPRESS de PÖTTINGER résout cette équation de manière élégante et confortable.

Soyez IMPRESSIONnés par sa simplicité

- Abaisser le pick-up et basculer hydrauliquement la barre de coupe.
- Retirer les vérins, déverrouiller et extraire latéralement la barre de coupe.
- Tourner la came de commande des couteaux. La barre de coupe se bloque latéralement et les couteaux se déverrouillent automatiquement et de manière centralisée.

Sûr, confortable, rapide

- Les couteaux peuvent être retournés ou remplacés rapidement et simplement.
- Retourner la came de commande en position initiale pour verrouiller les couteaux. La barre de coupe est prête à coulisser dans le canal.
- Coulisser la barre de coupe, verrouiller, fixer les vérins, basculer hydrauliquement la barre dans le canal et c'est fini.



Liage filet

Les balles sont liées par un nombre préréglé de tours de filet. Le liage filet présente également quelques particularités : une tôle de guidage garantit une injection sûre du filet dans la chambre de pressage. Le filet est injecté très tôt dans la chambre de pressage



Lorsque le **dispositif de liage mobile** avance vers la chambre, le frein filet se désactive. Dès que le filet est injecté dans la chambre, le frein s'active de sorte à réaliser une bonne tension du filet dès le départ du liage.

- Largeur maximale du filet 1,30 m, diamètre jusqu'à 31 cm.
- Un filet de réserve est disposé de chaque côté derrière le capot.

Remplacement du filet

Le retrait du galet palpeur active le frein et le palier peut être dévissé.

IMPRESS MASTER

Démarrage manuel du liage ou mode automatique avec adaptation au diamètre de balle.

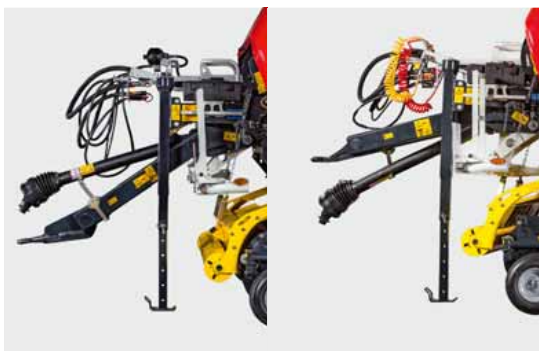
IMPRESS PRO

- Démarrage manuel du liage ou mode automatique avec adaptation au diamètre de balle.
- Commande ISOBUS pour un démarrage du liage proportionnel à la vitesse d'avancement et temporisation du liage réglable.

Pick-up automatique

Dès que le "témoin de remplissage" retentit, le pick-up se relève automatiquement.

Timon – essieu – entretien



Fiabilité fonctionnelle

Nos clients exigent la fiabilité. La chambre de pressage bénéficie respectivement de **deux rouleaux starters** en haut et en bas, assurant un démarrage sûr des balles dans toutes les situations. Tous les rouleaux sont dimensionnés pour supporter des pressions très élevées et garantissent ainsi une sécurité d'utilisation maximale.

Timon universel

Le timon universel est réglable en hauteur et en continu grâce à deux tirants. Un attelage bas avec rotule K80 est proposé en option.

- Tous les flexibles et câbles de branchement sont rangés soigneusement grâce au support prévu à cet effet.
- Une béquille facilite l'attelage et le dételage.

Freins hydrauliques ou pneumatiques

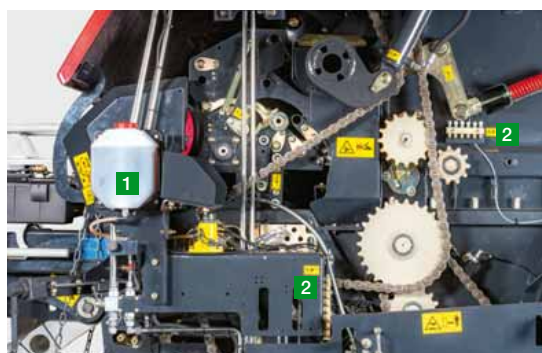
Les essieux freinés garantissent une conduite en toute sécurité sur la route et dans les terrains à forte pente.

Pneumatiques selon besoins

MASTER pneumatiques standards 380/55-17,
en option 500/50-17, 520/50 R 17, 500/60 R 22,5
PRO pneumatiques standards 500/50-17
En option 520/50 R 17, 500/60 R 22,5

Essieux tandem

En option pour un confort de conduite maximal sur route et dans les champs (paille). Pneumatiques 380/55-17, 500/50-17, 520/50 R 17



Facilité d'entretien

Le graissage de chaîne automatique facilite l'entretien et garantit la longévité de la presse.

Modèles MASTER

- Graissage de chaîne automatique (1)
- Graissage centralisé des rouleaux ou des paliers de courroies (2)

Modèles PRO

- Graissage de chaîne automatique (1)
- Graissage centralisé des rouleaux ou des paliers de courroies par distributeur progressif. Un seul graisseur.
- Graissage automatique en option. (3)

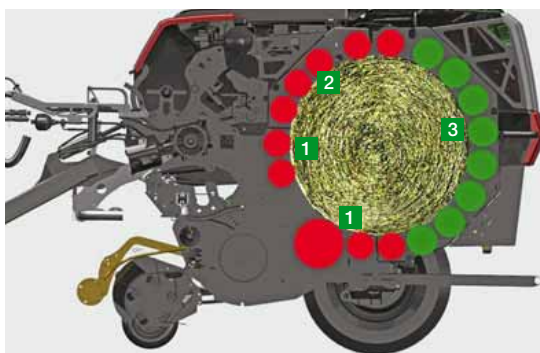
Confort

Porte arrière automatique

Ouverture automatique de la porte arrière après la fin du liage, fermeture automatique de la porte (uniquement avec éjecteur de balles)



Presses à chambre fixe



IMPRESS 125 F MASTER / 125 F PRO

Largeur de balle 1,20 m, diamètre de balle 1,25 m

La chambre fixe des modèles F, équipée de 18 rouleaux entraînés par chaîne, forme une balle régulière et dense. Le fourrage est comprimé jusqu'à ce que la pression réglée au niveau du terminal et mesurée sur la porte arrière soit atteinte. Le liage est commandé soit automatiquement soit par pression sur une touche du terminal.

Les sept rouleaux avant assurent la rotation de la balle dans toutes les situations et une densité maximale - même dans la paille.

- Deux rouleaux starters sont disposés respectivement en haut et en bas de la chambre. **(1)**
- Cinq rouleaux d'entraînement agressifs à l'avant avec 4,5 mm d'épaisseur pour une capacité d'entraînement très importante et des balles de forte densité. **(2)**
- Huits rouleaux de formation de balles de 3,5 mm d'épaisseur, fixés sur la porte arrière hydraulique et capables de supporter des pressions très élevées. **(3)**
- Roulements oscillants surdimensionnés de 50 mm de diamètre.

Tous les rouleaux sont pourvus de la même robustesse pour atteindre et résister aux densités de balles maximales



Presses à chambre variable



IMPRESS 155 V MASTER / 155 V PRO

Largeur de balle 1,20 m, diamètre de balle 0,80 à 1,55 m

IMPRESS 185 V MASTER / 185 V PRO

Largeur de balle 1,20 m, diamètre de balle 0,90 à 1,85 m

Conçues pour une sécurité d'utilisation et une polyvalence maximales.

Les presses à chambre variable sont équipées de trois courroies sans agrafes avec tendeur à réglage hydraulique. La densité de balle est réglable depuis le terminal et s'effectue par la modification de la pression hydraulique dans le circuit dans le but de s'adapter aux caractéristiques du fourrage. Les trois courroies sans agrafes assurent une mise en rotation des balles dans toutes les conditions - même dans la paille.

3 zones de densités réglables en standard

Les tendeurs de courroies permettent des densités variables et contrôlées pour le noyau, la zone intermédiaire et la périphérie de la balle. Les densités des zones peuvent être ajustées en fonction des besoins au niveau du terminal.

Ainsi, il est possible de presser des balles de forme parfaite avec différents diamètres, un noyau mou ou moyennement dense, une partie intermédiaire molle ou dense et une périphérie très dense.

- Porte arrière hydraulique, sans crochet de verrouillage, diamètre de balle réglable en continu.
- Six possibilités de présélection de différents paramètres pour la paille, le foin et l'ensilage sur les modèles PRO.
- Les rouleaux de guidage des courroies possèdent un rouleau nettoyeur pour éviter leur encrassement.



Confort de conduite maximal



SELECT CONTROL - présélection électronique

En standard sur les modèles MASTER

- Les fonctions sont présélectionnées sur le terminal.
- Carter à 2 composants de haute qualité avec grand écran et affichage des fonctions
- Touches rétro-éclairées pour une vision optimale de nuit
- Terminal avec ventouses
- Compteurs de balles total et journalier
- Densité de balle variable en 3 zones
- Signal sonore en début de pressage
- Signal sonore en fin de pressage
- Indication de la tension de courroie (V), densité de balle (F), diamètre, nombre de couches de filet
- Indication de direction (lors du pressage)
- Fonctions automatisées : liage automatique
- Symboles de position du pick-up, des coupeaux, de la trappe mobile et du liage
- Réglages de diamètre et de densité de balles et nombre de couches de filet

Branchements hydrauliques

2 x distributeurs DE taille 3, 1 retour libre taille 4

Filtre à huile en standard



POWER CONTROL – terminal électronique compatible ISOBUS En standard sur modèles IMPRESS PRO

- Les fonctions se commandent directement depuis le terminal
- Carter à 2 composants de haute qualité avec grand écran et affichage des fonctions
- 4 touches de fonction pour une commande confortable des équipements optionnels
- Touches rétro-éclairées pour une vision optimale de nuit
- Système diagnostic : affichage des messages d'erreur
- Terminal avec ventous
- Compteurs de balles total et individuel pour 3 clients
- Densité de balle variable en 3 zones
- Signal sonore en début de pressage
- Signal sonore en fin de pressage
- Indication de la tension de courroie (V), densité de balle (F), diamètre, nombre de couches de filet
- Symboles de position du pick-up, des couteaux et de la trappe mobile
- Indication de direction (lors du pressage)
- Fonctions automatisées : liage automatique, porte arrière automatique (éjecteur de balles obligatoire) et pick-up automatique
- Possibilité de commande manuelle des fonctions automatisées - unique
- Réglages de diamètre et de densité de balles et nombre de couches de filet
- Liage automatique (nécessite l'indication de vitesse par prise signal)

Raccords hydrauliques

1 x distributeur DE taille 4, 1 retour libre taille 4
LOAD SENSING (option), taille 2
Filtre à huile en standard

CCI 100 ISOBUS – un terminal pour toutes les machines ISOBUS - en option sur IMPRESS PRO

ISOBUS est le standard à travers le monde pour la communication électronique non seulement entre les tracteurs et les machines portées mais aussi entre les systèmes mobiles et les programmes de l'exploitation agricole. Le terminal ISOBUS CCI de PÖTTINGER comprend non seulement toutes les fonctions du POWER CONTROL mais permet également de commander toutes les machines compatibles ISOBUS de différents constructeurs.

- Coque en plastique robuste
- Écran tactile couleur TFT haute définition de 8,4"
- 6 touches de fonction (F1 – F12) de chaque côté
- Capteur de luminosité et touches rétro-éclairées
- Compteurs de balles total et individuel pour 20 clients
- Prise USB pour captures d'écran (screenshots) et mises à jour logicielles
- Prise pour caméra vidéo M12x1
- Compatible joystick AUX
- Molette avec fonction de confirmation pour la saisie ou la modification de données
- Liage automatique ISOBUS (nécessite l'indication de vitesse par prise signal)





	IMPRESS 125 F MASTER	IMPRESS 155 V MASTER	IMPRESS 185 V MASTER
Diamètres de balles	1,25 m	0,80 – 1,55 m	0,90 – 1,85 m
Largeurs de balles	1,20 m	1,20 m	1,20 m
Puissance à partir de	59 kW / 80 ch	59 kW / 80 ch	59 kW / 80 ch
Commandes standard	SELECT CONTROL	SELECT CONTROL	SELECT CONTROL
Régimes prise de force	540 tr/min	540 tr/min	540 tr/min
Largeurs pick-up	2,05 m / en option 2,30 m	2,05 m / en option 2,30 m	2,05 m / en option 2,30 m
Nombre maximal de couteaux	16	16	16
Écartements entre couteaux	72 mm	72 mm	72 mm
Longueurs	4 657 mm	4 897 mm	5 107 mm
Largeur hors-tout du pick-up 2,05 / 2,30 m	2 620 / 2 830 mm	2 620 / 2 830 mm	2 620 / 2 830 mm
Hauteurs	2 545 mm	2 825 mm	3 100 mm
Pneumatiques de série	380/55-17	380/55-17	380/55-17
Poids en équipement standard	4 750 kg	4 750 kg	4 850 kg

	IMPRESS 125 F PRO	IMPRESS 155 V PRO	IMPRESS 185 V PRO
Diamètres de balles	1,25 m	0,80 – 1,55 m	0,90 – 1,85 m
Largeurs de balles	1,20 m	1,20 m	1,20 m
Puissance à partir de	74 kW / 100 ch	74 kW / 100 ch	74 kW / 100 ch
Commandes standards	POWER CONTROL	POWER CONTROL	POWER CONTROL
Régimes prise de force	1 000 tr/mn	1 000 tr/mn	1 000 tr/mn
Largeurs pick-up	2,30 m	2,30 m	2,30 m
Nombre maximal de couteaux	32	32	32
Écartements entre couteaux	36 mm	36 mm	36 mm
Longueurs	4 657 mm	4 897 mm	5 107 mm
Largeurs hors-tout	2 830 mm	2 830 mm	2 830 mm
Hauteurs	2 545 mm	2 825 mm	3 100 mm
Pneumatiques de série	500/50-17	500/50-17	500/50-17
Poids en équipement standard	4 850 kg	4 850 kg	4 950 kg



Options MASTER

Anneau d'attelage tournant

Timon bas

Timon bas avec rotule K80

Pick-up 2,30 m

Frein hydraulique

Essieu tandem

Pneumatiques 500/50-17

Pneumatiques 520/50R17

Pneumatiques 500/60R22,5

Éjecteur de balles

Gyrophare

Options PRO

Anneau d'attelage tournant

Timon bas

Timon bas avec rotule K80

Frein hydraulique

Essieu tandem

Pneumatiques 520/50R17

Pneumatiques 500/60R22,5

Branchement LOAD SENSING (conseillé)

Terminal CCI ISOBUS

Graissage automatique

Ejecteur de balles

Gyrophare

IMPRESSions

Des clients enchantés



L'agriculteur autrichien Monsieur Berer mise sur la qualité de coupe

« La qualité de coupe est vraiment top. Notre dispositif d'alimentation automatique mélange huit fois par jour, pendant quatre minutes chaque fois. Jusqu'à présent avec nos balles, coupées avec 16 couteaux, nous avons besoin de 2 minutes de plus par mélange, c'est à dire 16 minutes de plus au total. Avec la coupe courte de l'IMPRESS, nous économisons du temps et de l'électricité. »

La rentabilité impressionne l'entrepreneur allemand

Bernhard Bayer est entrepreneur et bénéficie d'une longue expérience avec les presses à balles rondes : « En plus de la qualité optimale du fourrage, j'attache beaucoup d'importance à la forte densité et ainsi au poids de balle plus important, obtenus grâce à la coupe courte. J'économise ainsi de la surface de stockage et réduis les frais de manipulation. Cela se traduit par une diminution des frais de transport et de stockage et une réduction de la consommation de filet et de film d'enrubannage. »

L'IMPRESS convaint les professionnels polonais

Janusz Jelenkowski apprécie en plus de la très grande performance, le confort obtenu grâce à l'accessibilité des couteaux en position debout : « avec le nombre très élevé d'hectares que je récolte par an, le confort et la sécurité d'entretien sont un thème essentiel. En combinaison avec la bonne qualité de service de PÖTTINGER, l'IMPRESS est pour moi imbattable. »

Découvrez plusieurs images!



Téléchargez
l'App gratuite
LAYAR



Scannez
l'image

layar



Pour la France, performance et coupe courte sont indispensables

Stéphane Simon du GAEC Simon en France est enchanté : « L'IMPRESS offre une polyvalence d'utilisation maximale, dans l'herbe tout comme dans la paille. Au travail, j'ai pu découvrir la qualité et la performance de ramassage du pick-up pendulaire, la grande qualité de coupe avec les 32 couteaux réversibles ainsi que la forme de balles parfaite avec une très grande densité. J'ai particulièrement apprécié l'ouverture automatique de la porte arrière qui m'a permis de gagner beaucoup de temps. »



La polyvalence d'utilisation apprécié par une exploitation italienne

L'exploitation agricole Boldini F.lli s.s. possède une large palette de cultures qui peuvent toutes être récoltées avec l'IMPRESS. « Nous sommes enchantés du niveau de qualité et de performance de l'IMPRESS. Que ce soit pour la récolte de l'ensilage, du foin ou de la paille, l'IMPRESS donne toujours de bons résultats. »

Des balles parfaites en toute sécurité pour l'importante exploitation tchèque ZD Opařany

La polyvalence d'utilisation dans tous les fourrages et la coupe courte de 36 mm ont été déterminants pour l'importante exploitation tchèque ZD Opařany : « la qualité de coupe et la qualité du fourrage sont absolument top. La plus grande densité de balle combinée à la très forte pression de pressage réalise de belles balles bien formées et fermes - on dirait qu'elles ont été usinées au tour, tout simplement parfaites. La barre de coupe extractible latéralement représente une innovation formidable : dorénavant les chauffeurs peuvent remplacer les couteaux en position confortable debout et n'ont plus besoin de pénétrer dans la chambre de pressage. Cela n'est pas seulement plus sûr mais économise également du temps. »



Votre machine accessible sur internet.

Toutes les informations concernant votre machine :
simple - 24 h / 24 - partout

Scanner le QR-Code de la **plaque constructeur** avec votre smartphone ou tablette ou saisir le numéro de série de votre machine sur www.poettinger.at/poetpro. Vous accédez immédiatement à de nombreuses informations concernant votre machine.

- Notices d'utilisation.
- Informations sur les équipements.
- Prospectus.
- Photos et vidéos.



Le service pièces détachées PÖTtinger

- Réseau mondial de partenaires commerciaux et de services après-vente.
- Disponibilité de pièces détachées et pièces d'usure pendant des décennies.
- Possibilité de commande en ligne des pièces Original PÖTtinger 24 heures sur 24.

PÖTtinger Landtechnik GmbH

Industriegelände 1
4710 Grieskirchen
Autriche
Tél. +43 7248 600-0
Fax +43 7248 600-2511
info@poettinger.at
www.poettinger.at

PÖTtinger France S.a.r.l.

129b, la Chapelle
68650 Le Bonhomme
France
Tél. +33 389 47 28 30
Fax +33 389 47 28 29
france@poettinger.fr
www.poettinger.fr

POETTINGER Canada Inc.

650, Route 112
St-Cesaire, PQ J0L 1T0
Canada
Tél. +1 450 469 5594
Fax +1 866 417 1683
sales.canada@poettinger.ca
www.poettinger.ca

PÖTtinger Belgium s.p.r.l.

Avenue Adolphe Lacomblé 69-71
1030 Bruxelles
Belgique
Tél. +32 2 894 41 61
info@poettinger.be
www.poettinger.be

PÖTtinger AG

Mellingerstrasse 11
5413 Birmenstorf (Kt. Aargau)
Schweiz
Telefon +41 56 201 41 60
Fax +41 56 201 41 61
info@poettinger.ch
www.poettinger.ch

