Presse Big Baler

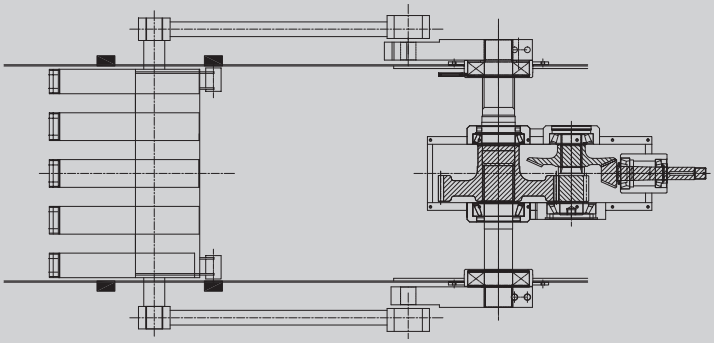
Rapidità di lavoro e miglior stoccaggio

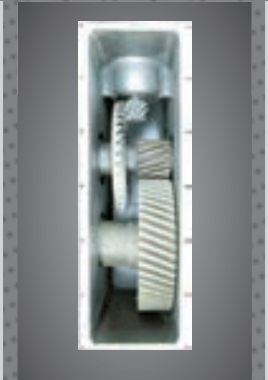
SR 508

SR 608

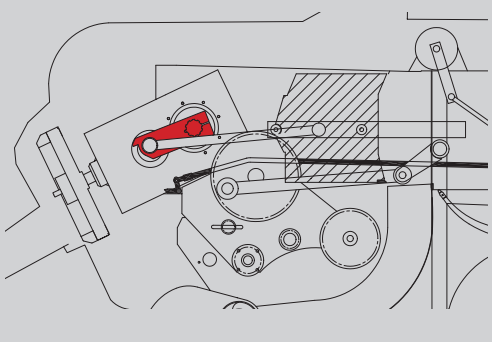
SR 708

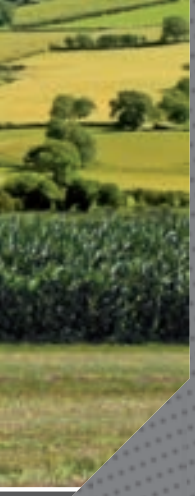
Vista del riduttore principale con allegato schema tecnico.





Nel caso di rottura del bullone di sicurezza dei legatori, un dispositivo di sicurezza protegge gli aghi arrestando la corsa del pistone.

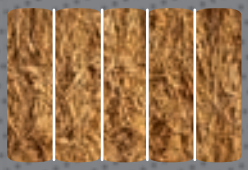




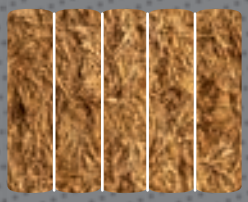
Dimensioni delle balle accatastate nel campo:
- **508** = H 96 cm x L. 80 cm x L. da 1 a 2,5 mt
- **608** = H 116 cm x L. 80 cm x L. da 1 a 2,5 mt
- **708** = H 140 cm x L. 80 cm x L. da 1 a 2,5 mt

L'accatastatore balle portato può essere installato su tutta la **gamma 508 • 608 • 708**

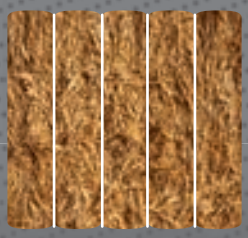
SR 508



SR 608

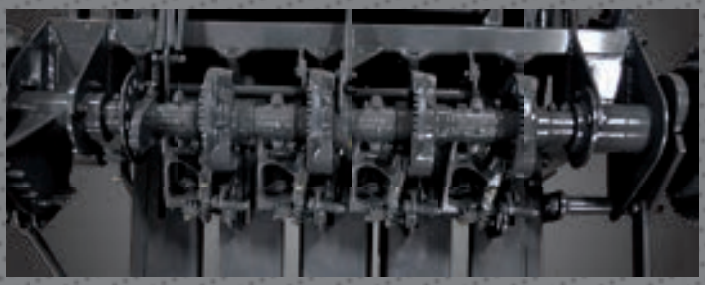


SR 708



La centralina elettronica di controllo installata in cabina consente:
- la regolazione della densità

e visualizza:
- La legatura
- L'anomalia di legatura
- Lo scarico delle balle sia con scivolo che con accatastatore
- Il contaballe parziale e totale



Presse Big Baler

Rapidità di lavoro e miglior stoccaggio

SR 612

SR 712

La centralina elettronica di controllo installata in cabina consente:

- La regolazione della densità
- L'intermittenza di lavoro e pausa dei ventilatori (centralina "Autostart")

e visualizza:

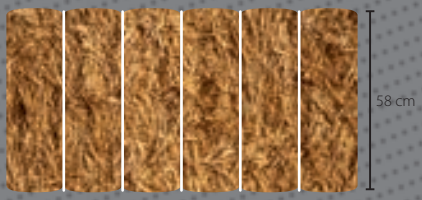
- La legatura
- L'anomalia di legatura
- Lo scarico delle balle sia con scivolo che con accatastatore
- Il contaballe parziale e totale

6 legatori Rasspe sul modello SR 712 con la possibilità (in opzione) di lubrificare automaticamente ogni punto dei legatori.

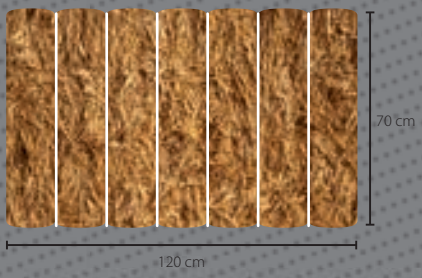
Dimensioni delle balle accatastate nel campo:
- **612 = H 116 cm x L. 120 cm x L. da 1 a 2,5 mt**
- **712 = H 140 cm x L. 120 cm x L. da 1 a 2,5 mt**

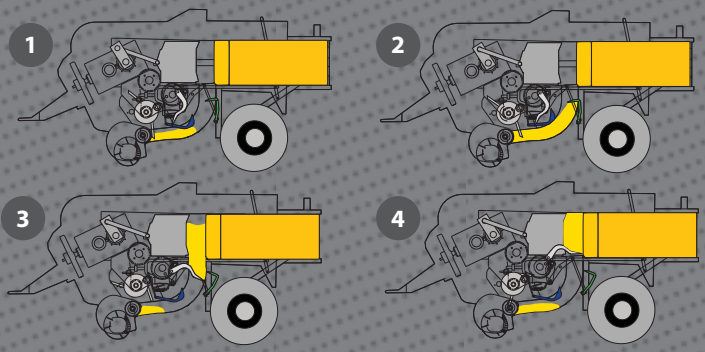
L'accatastatore balle portato può essere installato su tutta la gamma 612 • 712

SR 612



SR 712





1 L'alimentatore rotativo a 2 aspi a pettine convoglia il prodotto dal raccoglitore alla precamera.
2 I sensori meccanici posizionati sulla parte superiore della precamera al riempimento predefinito aziona il sistema meccanico di sgancio della forca alimentatrice.
Questa permette di innestare simultaneamente sia la fuoriuscita dei blocchi posizionati in precamera che l'alimentazione dell'infaldatore in camera di pressatura.
3 La forca alimentatrice, sincronizzata con il pistone, alimenta la camera di pressatura nel momento in cui il pistone si trova al punto morto anteriore.
4 Il pistone comprime il prodotto, e la forca d'alimentazione ritorna in posizione di riposo, in attesa di un nuovo ciclo.