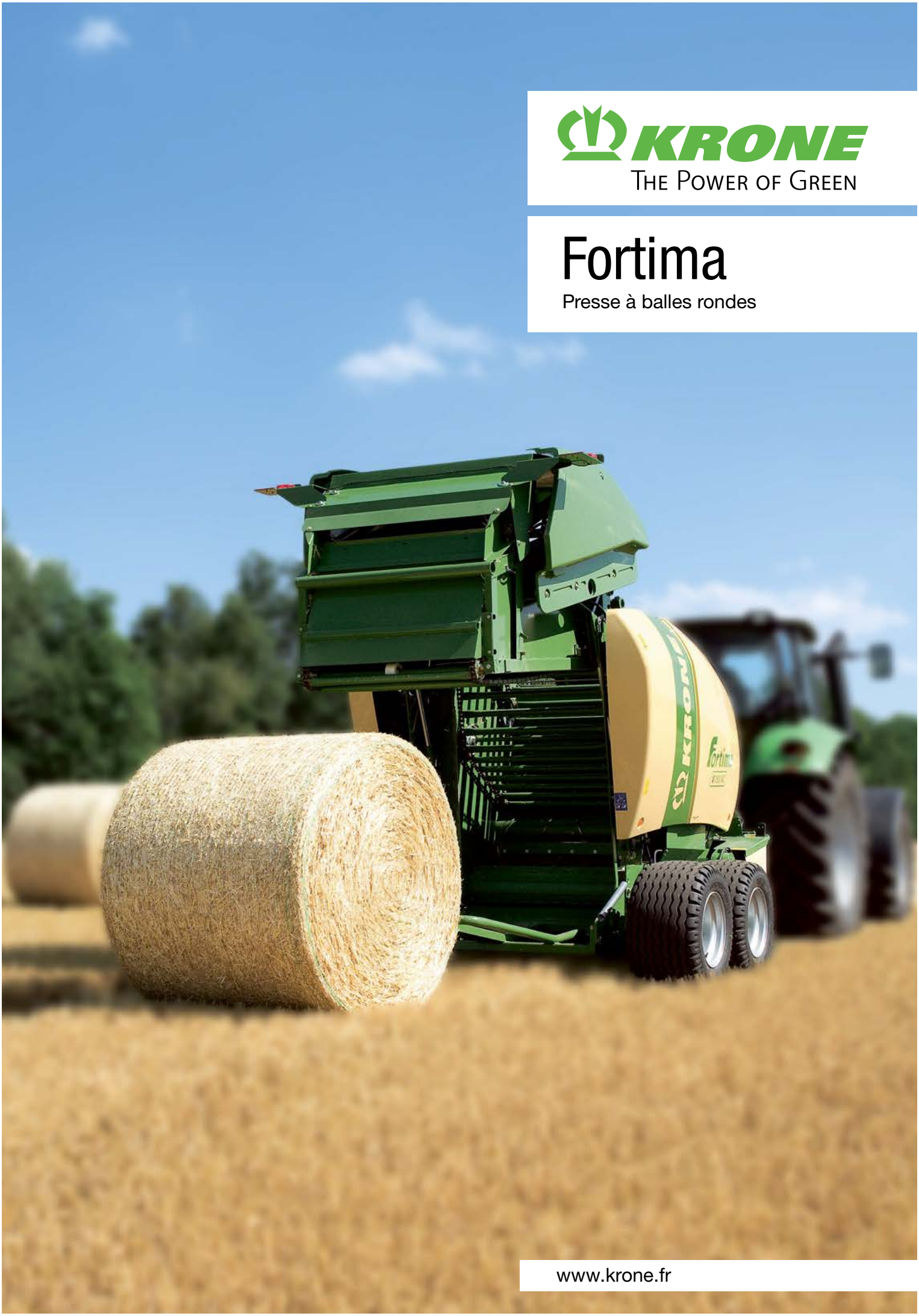
KRONE
THE POWER OF GREEN

Fortima

Presse à balles rondes



www.krone.fr

Fortima

Presse à balles rondes à chambre variable

- La chambre à balles constante pour un diamètre des balles de 1,25 m ou de 1,55 m
- La chambre à balles variables pour des balles de 1,00 m à 1,50 m ou 1,00 m à 1,80 m de diamètre
- Convoyeur à chaînes et à barrettes pour les conditions extrêmes
- Pick-up EasyFlow sans came de guidage pour un rendement supérieur et une usure moindre
- Rotor de coupe MultiCut, 17 couteaux
- Liage à quatre ficelles
- Liage par filet renommé pour un rendement supérieur

Fortima : l‘alliance intelligente d‘une technique éprouvée et d‘une innovation permanente

Pick-up EasyFlow	4
MultiCut	8
Enrouleur à chaînes et à barreaux	12
Chambre fixe	14
Chambre à balles variables	16
Liage par ficelle	22
Liage par filet	24
Utilisation	26
Maintenance	28
Train de transport	30
Caractéristiques techniques	33

EasyFlow

Le pick-up sans came !

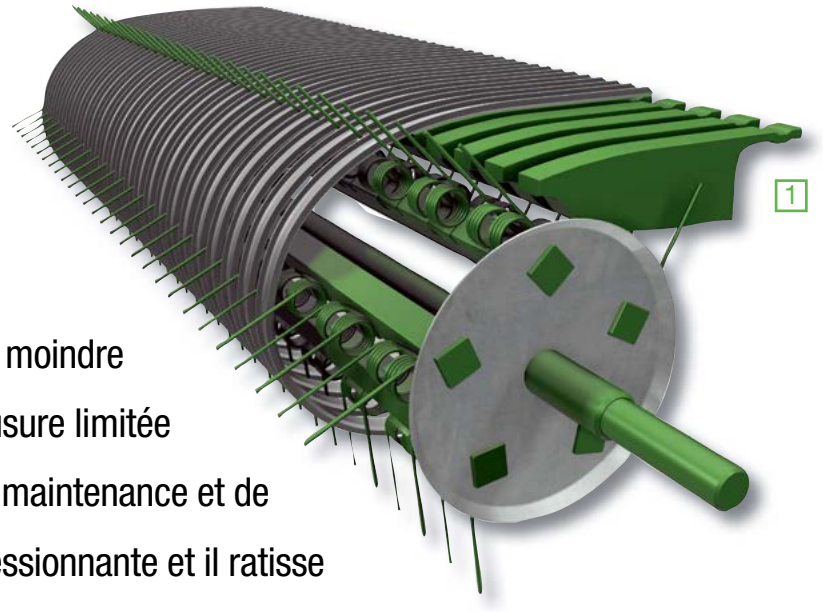
- Un rendement supérieur grâce à un ratissage propre
- Progression régulière
- Usure minimale – Maintenance réduite

Idéal sur les grands andains :

Le pick-up KRONE EasyFlow avec ses vis d'alimentation latérales dispose d'une largeur de travail importante de 2,05 m selon la norme DIN 11220. Le ratissage est propre, même dans les angles et les virages.

Coûts d'usure faibles et ramassage propre

Avec EasyFlow, KRONE propose un pick-up qui fonctionne sans came de commande. Les avantages sont évidents : EasyFlow, comparé aux systèmes pilotés, possède une structure simple, le nombre de pièces mobiles est moindre et le fonctionnement est très régulier. L'usure limitée se traduit par une réduction des frais de maintenance et de SAV. La puissance d' EasyFlow est impressionnante et il ratisse proprement !



1. EasyFlow
La forme particulière des racleurs galvanisés de ce pick-up assure un flux continu de la récolte. La commande par came des dents est superflue.

2. Rouleau Tasse-Andain
Le fourrage n'est pas poussé, même si l'épaisseur des andains est irrégulière. Le rendement est toujours intégral, la capacité de ramassage maximale et le flux de récolte continu.

3. Vis sans fin largement dimensionnées
Les vis guident vers le centre la récolte ramassée latéralement et assurent un flux régulier du pick-up large vers la chambre plus étroite.

4. Faible écart entre les dents
Avec cinq rangées de dents et un inter-dents de 55 mm seulement, EasyFlow ramasse également les récoltes courtes. Les tôles racleuses galvanisées assurent une longévité accrue.

Réglage en hauteur rapide et sans outil
Réglage rapide et simple sur des rails perforés au niveau des roues d‘appui. Le pick-up progresse avec régularité grâce aux pneumatiques.

Pour un travail optimal sans roues d‘appui
Le pick-up se bloque facilement en hauteur. Ce réglage est privilégié pour la paille sur les traces de roues profondes et les inégalités.

Flux régulier du produit récolté

Le pick-up EasyFlow avec rotor d'alimentation ou rotor de coupe forme une unité compacte. Le canal d'alimentation élargie et la position du rotor d'alimentation ou du rotor de coupe juste derrière le pick-up augmentent la capacité d'absorption et assurent un flux continu de la récolte.

EasyFlow avec rotor d'alimentation

Alimentation continue de la récolte
Sans rotor de coupe, la Fortima est équipée de série d'un rotor d'alimentation. Les performances sont ainsi supérieures.

Protection optimale face aux corps étrangers
L'entraînement du pick-up est assuré par une chaîne à tension automatique. L'accouplement à boulon de cisaillement sert de sécurité de surcharge.

MultiCut

Un concept tranchant

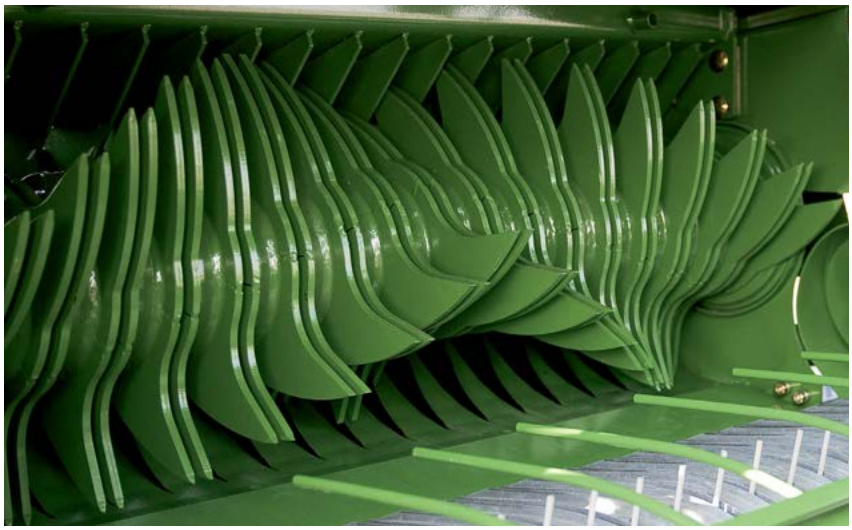
- Qualité de coupe optimale grâce à la coupe forcée
- Longueur de coupe 64 mm pour 17 couteaux maximum
- Réglage rapide de la longueur de coupe par la commande centralisée des couteaux

Une coupe parfaite

Avec un maximum de 17 couteaux et un écart minimal des couteaux de 64 mm, les balles sont faciles à défaire et à distribuer. Les couteaux sont disposés sur une seule rangée. La qualité de coupe est optimale.

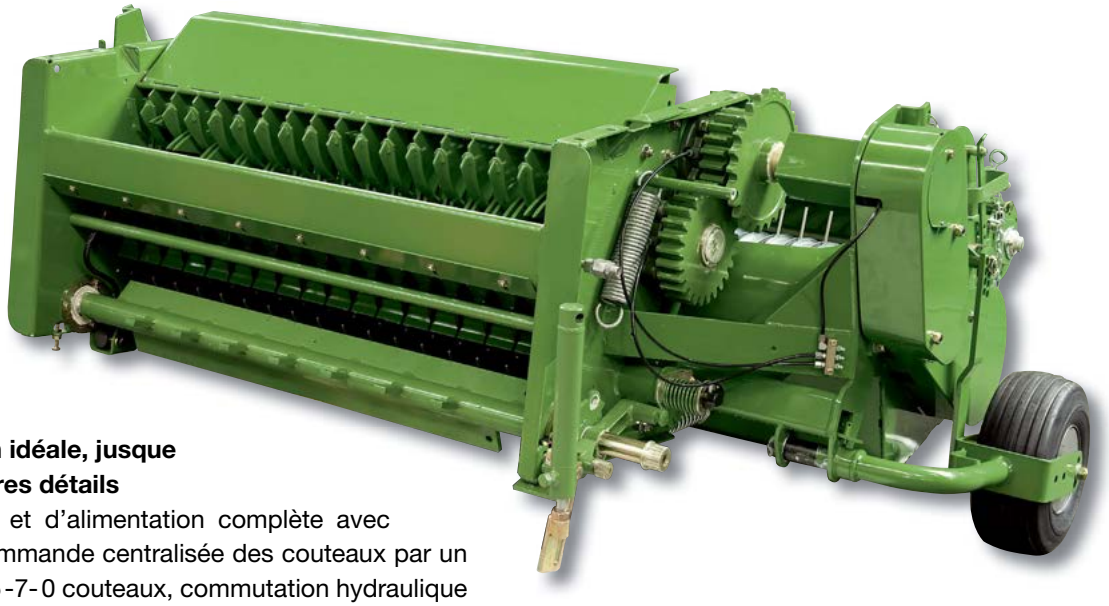
Qualité de coupe exceptionnelle !

Le rotor de coupe rotatif KRONE MultiCut est idéal. Avec ses 17 couteaux maximum, la coupe est courte et s'avère très vite rentable. Vous augmentez la densité de pressage, intensifiez la qualité de l'ensilage et assurez une ouverture rapide et facile des balles. La paille coupée courte a un meilleur pouvoir absorbant, se distribue et s'élimine plus facilement.



Rotor puissant, coupe puissante
Avec un diamètre de 415 mm, le rotor de coupe et d'alimentation dispose d'une capacité «d'absorption» particulièrement élevée. Les dents doubles, disposées en forme de V, tirent la récolte à travers les couteaux. Les pics de force sont évités, car la coupe est «successive».

Un entraînement optimal
L'entraînement des rotors de coupe et d'alimentation est assuré par des pignons largement dimensionnés et résiste aux sollicitations maximales. Sa forme est compacte, son travail fiable, même sur des andains de forme irrégulière.

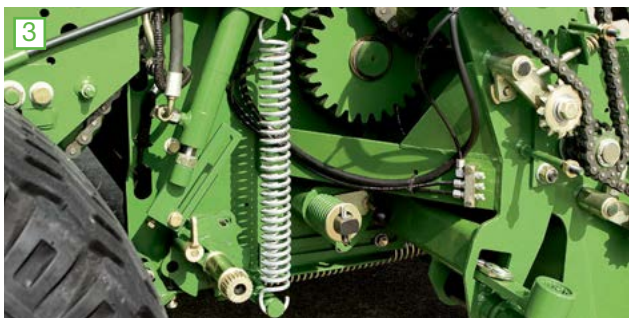


Une conception idéale, jusque dans les moindres détails

Unité de coupe et d'alimentation complète avec 17 couteaux, commande centralisée des couteaux par un arbre pour 17-15-7-0 couteaux, commutation hydraulique 0 couteau permettant d'éliminer les éventuels bourrages et puissant entraînement à pignons droits.

1. Rapidité et simplicité

La commande des couteaux KRONE permet de mettre en œuvre 17, 15, 7 ou 0 couteaux. Le nombre de couteaux souhaité est rapidement et facilement mis en place par un arbre de commande qui introduit les couteaux dans le canal. Vous variez la longueur de coupe jusqu'à 64 mm en modifiant l'écart entre les couteaux au travail. En position 0, tous les couteaux sont au repos, il n'y a pas plus simple.



2. La coupe forcée KRONE
Les doubles dents du rotor tirent en continu la récolte à travers la rangée de couteaux. Comme l'écart entre les couteaux et les doubles dents est extrêmement faible, la récolte ne peut pas s'échapper. La coupe est propre et précise.

3. Protection intégrale
La sécurité automatique anti-blocage et la commande hydraulique 0 couteau font partie de l'équipement de série. La commutation hydraulique 0 couteau sert à éliminer les éventuels bourrages de fourrage dans le canal d'alimentation.

4. Verrouillage central des couteaux
Pour déposer les couteaux sécurisés, ceux-ci sont déverrouillés au moyen d'un arbre. Cet arbre pivote à 90°. Les couteaux sont sortis par le haut, rapidement et facilement.

5. Un éventuel bourrage au niveau du rotor ne pose aucun problème grâce au dispositif d'inversion KRONE
Le rotor de coupe de la Fortima est tourné manuellement en arrière, hydrauliquement en option au moyen d'une poignée.

Confortable
Pour les aiguiser ou pour les remplacer les couteaux déverrouillés sont sortis par le haut. Aucun outil n'est nécessaire.

Une coupe aisée
Les couteaux de la Fortima coupent sur toute la longueur. La coupe tirée réduit la puissance absorbée. Le mode d'affûtage assure un tranchant identique pendant longtemps.

Convoyeur à chaînes et à barrettes

Des presses qui accrochent

- Densité de pressage élevée
- Entraînement assuré des balles
- Réduction des pertes par effritement
- Puissance absorbée moindre

Rouleau de renvoi avec convoyeur à chaînes et à barrettes (la Fortima avec chambre à balles variables)

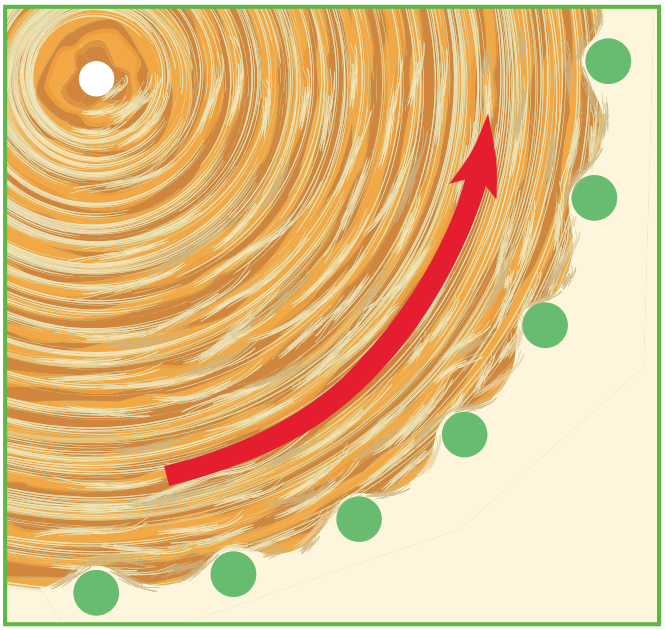
Longévité importante et densité de pressage élevée

La capacité de charge des convoyeurs à chaînes et à barrettes est énorme, les rouleaux de renvoi et d'entraînement sont largement dimensionnés. Grâce à la répartition optimale des masses sur plusieurs maillons de chaîne et une angularité moindre sur les grands rouleaux de renvoi et d'entraînement, les convoyeurs à chaînes et à barrettes sont extrêmement résistants à l'usure, ils peuvent être sollicités de façon importante et fonctionnent avec une régularité extrême. Si besoin, les maillons de chaîne peuvent être remplacés individuellement.

Le système «antidérapant» pour la paille, le foin et l‘ensilage

Fortima F 1250

Les presses à balles rondes sont utilisées de façon polyvalente dans le monde entier, elles doivent donc être capables de fonctionner parfaitement dans les conditions d’utilisation les plus variées, dans la paille, le foin ou l’ensilage préfané. Le convoyeur à chaînes et à barrettes KRONE travaille avec fiabilité quelles que soient les conditions et satisfait aux exigences des utilisateurs. Avec le convoyeur à chaînes et à barrettes, vous êtes du côté de la sécurité. La récolte est manipulée en douceur et grâce à son effet «d’engrènement» l’entraînement de la balle est parfait, même avec une densité de pressage maximale.

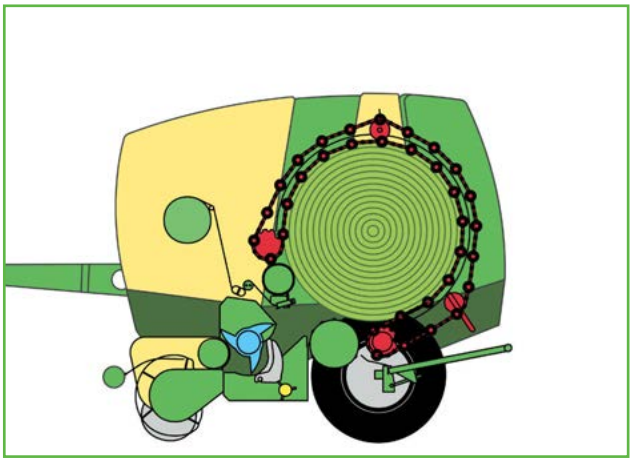


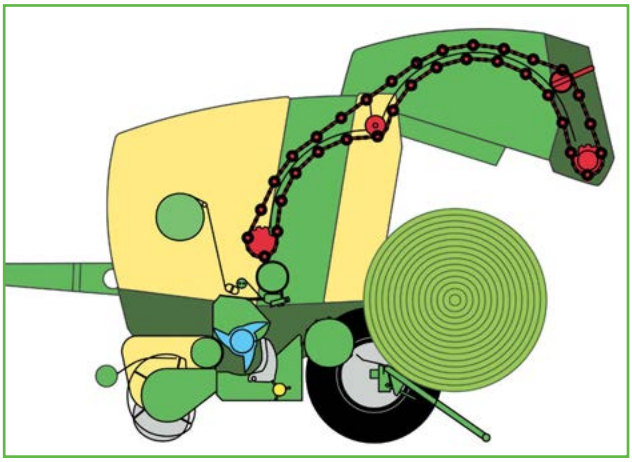
Avec chambre fixe

Fortima F 1250, F 1250 MC, F 1600, F 1600 MC

- Fortima F 1250 : balles Ø 1,25 x 1,20 m
  Fortima F 1600 : diamètre des balles 1,55 m x 1,20 m
- Chambre fermée avec élévateur à chaînes et à barrettes ultra robuste à rotation continue
- Balles dures, de forme bien stable pour une faible puissance absorbée

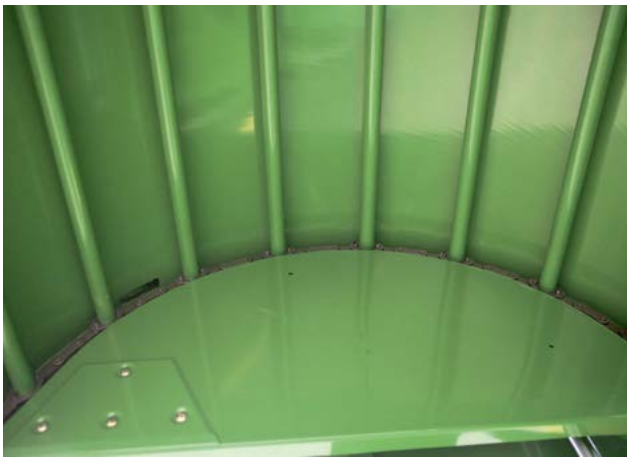
Le principe de la chambre fixe KRONE
Couche après couche, l'élévateur à chaînes et à barrettes forme le produit ratissé par le pick-up dans la chambre en une balle dure, de forme stable. Ses excellentes qualités d'alimentation représentent le grand atout de l'élévateur à chaînes et à barrettes. Le produit réceptionné dans la chambre commence à tourner très tôt. La balle se forme plus rapidement. Le noyau de la balle est plus dur. La densité de la balle est plus élevée et son poids supérieur – Des arguments qui comptent pour obtenir un ensilage de qualité, mais également pour les transports ultérieurs.





Presser avec succès :

Mettez à profit l'avancée technologique des presses à balles rondes à chambre fixe Fortima F 1250 et F 1600 avec et sans barre de coupe MultiCut. Avec leur pickup sans came de guidage, leur enrouleur à barrettes et ses chaînes ultra robustes, leur densité de pressage élevée, leur structure claire, leur durabilité maximale et leur facilité de maintenance, vous serez vite conquis par ces presses qui seront rapidement amorties.



Avec chambre fermée
Le concept KRONE avec chambre totalement fermée et élévateur à chaînes et à barrettes a fait ses preuves de façon remarquable depuis des décennies, dans le monde entier, dans des conditions d'utilisation les plus variées.

Une tension parfaite
La précontrainte de l'enrouleur à chaînes et à barrettes est maintenue constante par un dispositif de tension réglable afin de prolonger les intervalles de réglage de tension et la durée de vie.

Pratique
La structure de la presse à chambre fixe Fortima est simple et intègre un nombre de chaînes d'entraînement réduit. Cela diminue la puissance absorbée, facilite les travaux de maintenance et d'entretien et augmente la fiabilité.

MiniStop – un nombre de balles supérieur, un excellent profit
L'éjecteur de balles achemine non seulement les balles hors de la zone de pivotement de la trappe arrière, mais sert également de support de récupération. Votre avantage : vous pouvez déjà continuer à travailler tandis que la trappe arrière se ferme.

Avec chambre variable

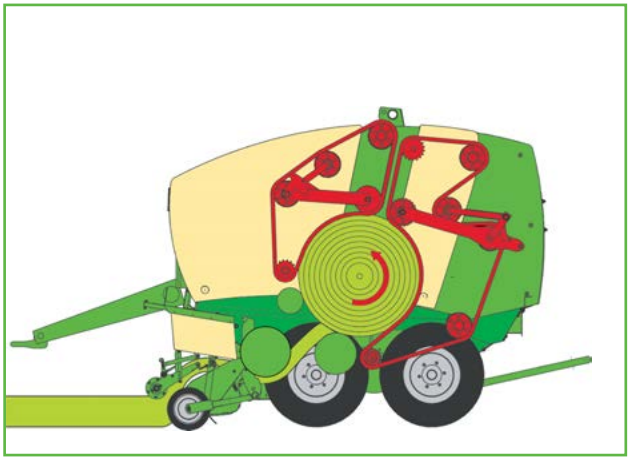
Fortima V 1500, V 1500 MC, V 1800, V 1800 MC

- Diamètre de balle variable de 1,00 à 1,50 m ou de 1,00 à 1,80 m
- Deux convoyeurs à chaînes et à barrettes séparés conçus pour des conditions extrêmes
- Structure robuste pour le travail dans le fourrage lourd

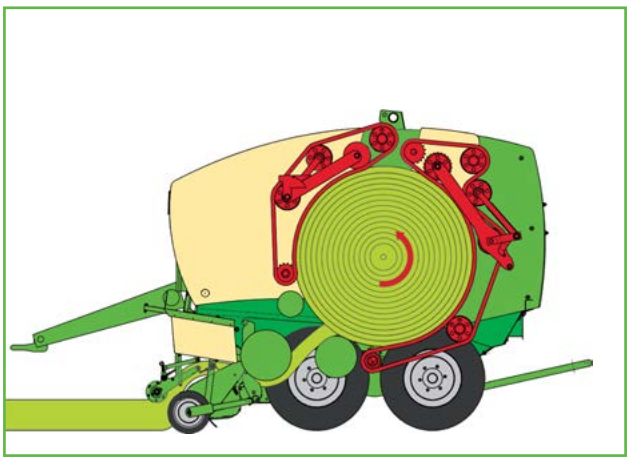
Union des forces
La Fortima dispose de deux convoyeurs à chaînes et à barrettes. Ils sont répartis en un convoyeur à chaînes et à barrettes avant et arrière, ils assurent des densités de pressage élevées et des balles parfaitement formées.

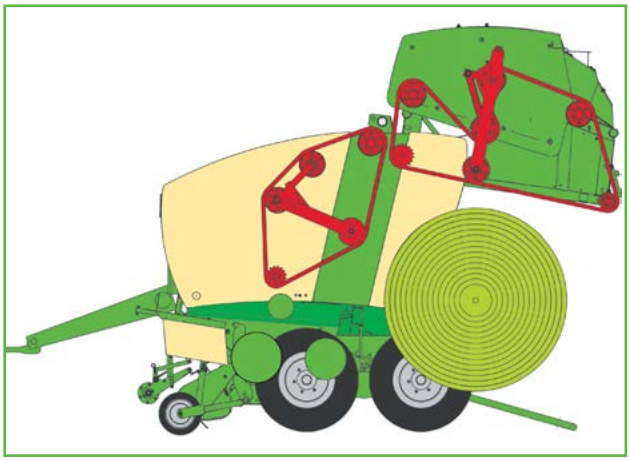
Des balles jusqu‘à 1,80 m de diamètre

Les presses à balles rondes variables Fortima V 1500 et V 1800 permettent de satisfaire toutes les exigences. Une seule machine suffit pour presser des balles de 1,00 à 1,50 m ou 1,00 à 1,80 m de diamètre. Les petites balles sont privilégiées pour l’ensilage d’herbe, les plus grosses pour le foin et la paille.



Stupéfiant de simplicité, simplement stupéfiant
Couche après couche, les deux segments du convoyeur à chaînes et à barrettes forment dès le début le produit ramassé par le pick-up en une balle ronde, dure, de forme stable. Les qualités exceptionnelles de transport des barrettes assurent l‘entraînement de la balle durant chaque phase. La pression de pressage réglable est assignée hydrauliquement par le biais des bras de serrage avant et arrière. Lorsque la balle a atteint le diamètre, elle est enrubannée d’un filet ou entourée de ficelle. La trappe arrière s’ouvre ensuite; la balle quitte alors la chambre.





Technique de pressage variable

Bien pensée jusque dans les moindres détails

- Densité de pressage réglable en continu
- Démarrage plus rapide et plus sûr de la balle grâce à un rouleau à spirales supplémentaire
- Ejecteur de balles en option, éjection active des balles par le biais de tirants

Une solution parfaite
Un nombre de chaînes d'entraînement réduit pour les presses à balles rondes Fortima permet de réduire la puissance absorbée nécessaire et d'augmenter la fiabilité des machines.

Démarrage assuré des balles
La Fortima intègre un rouleau démarreur doté de barres, mais également d'un rouleau à spirales avec racleur. Le démarrage rapide de la balle est ainsi garanti et le processus de pressage optimisé.

Compétences techniques et expérience :

En acquérant une Fortima, vous achetez également des décennies d'expérience et de compétences en matière de construction de presses, car KRONE connaît les exigences des utilisateurs. Les presses à balles rondes KRONE travaillent dans le monde entier et ont fait leurs preuves dans des conditions de travail les plus variées.

Outre leur densité de pressage élevée, les presses KRONE sont extrêmement robustes et clairement structurées, elles offrent un équipement parfait et se caractérisent par un confort de commande élevé.

Adaptation de la densité de pressage
Sur les chambres variables, la densité de pressage désirée est réglable en continu, par le biais de deux vérins hydrauliques. La pression de pressage souhaitée est réglée sur une soupape de régulation, équipée d'un manomètre.

Perfection
Pour évaluer une presse à balles rondes, son fonctionnement, mais également sa structure représentent un critère important. La construction de la Fortima est claire, critère décisif pour permettre un entretien minimal et des coûts de maintenance réduits.

Pleine puissance
La boîte de vitesses primaire principale (540 tr/min) est logée au centre. Des entraînements des deux côtés permettent des courses de transfert courtes et offrent une distribution de puissance optimale sur le pick-up, le rotor d'alimentation ou le rotor de coupe et les convoyeurs à chaînes et à barrettes.

Des balles bien dures et de forme stable
Deux vérins hydrauliques, positionnés à gauche et à droite de la trappe arrière assurent une pression de pressage intégrale dans la zone arrière de la chambre de pressage sur les Fortima à chambre variable.

Petites balles

Elles sont utilisées principalement pour le conditionnement de l'ensilage en balles rondes. Les petites balles sont rapides et faciles à distribuer, elles sont plus faciles à ouvrir et à déplacer. Avec des diamètres entre 1,00 et 1,30 m, ces balles sont idéales pour de nombreuses enrubanneuses couramment vendues dans le commerce.

Polyvalence :

Les multiples possibilités d'utilisation et le taux de mise à profit élevé contribuent à la rentabilité des presses à balles rondes. Les Fortima V 1500 et 1800 sont convaincantes non seulement dans des conditions difficiles d'utilisation par leur densité de pressage élevée et leur qualité de travail optimale, mais également par leurs caractéristiques typiques KRONE, telles que le pick-up EasyFlow sans came de guidage, l'éjecteur de balles en option avec éjection forcée.

Ejection garantie des balles
En effet l'éjecteur de balles, en option sur la Fortima avec chambre à balles variables, est relié à la trappe arrière par des tirants. Lorsque la trappe arrière se relève, l'éjecteur bascule. La balle roule hors de la zone de pivotement de la trappe arrière. Il n'est pas nécessaire de reculer après le processus de liage.

Grandes balles
Elles sont fréquemment privilégiées dans la paille et le foin. Par rapport aux balles plus petites, plus leur diamètre de balle est important, plus le rendement est élevé, vous économisez les moyens de liage et les frais de chargement, de manutention et de stockage.

Quadruple liage par ficelle

Rapide et solide

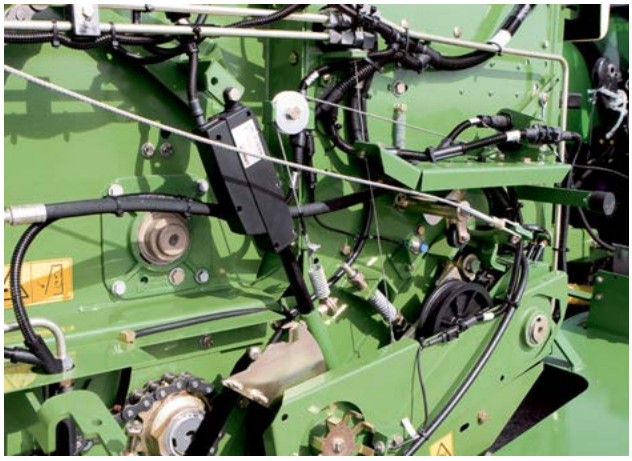
- Temps de liage extrêmement courts : plus rapide que les liages par double ficelle
- Un nombre de balles supérieur par heure
- Economie de carburant – coûts de main-d'œuvre réduits

Une capacité suffisante

Le grand caisson de réserve peut contenir jusqu'à 11 bobines de ficelle. Des entretoises maintiennent latéralement les bobines en place et assurent un déroulement parfait des ficelles.

Confortable

Le démarrage du liage par ficelle est déclenché par un moteur électrique. Le moteur tend la courroie d'entraînement qui met en mouvement le galet caoutchouc pour l'alimentation de la ficelle.



Lier avec quatre ficelles simultanément – quadruplement parfait

Le quadruple liage par ficelle KRONE impressionne par des temps de liage nettement plus courts, comparés au double liage par ficelle courant. Le chevauchement important des ficelles sur la surface de la balle et l'enroulement multiple dans la zone du bord de la balle assurent des balles de forme stable et des performances de pressage maximale. Le quadruple liage par ficelle est piloté par le système électronique de bord confort.

Guidage idéal de la ficelle
La poulie étagée définit le nombre de tours de ficelle. Deux chariots de guidage assurent une répartition transversale homogène des quatre ficelles sur toute la largeur de la chambre. Pour démarrer le processus de liage, les ficelles sont amenées dans la chambre de pressage par le galet caoutchouc et le galet presseur puis prélevées par la balle en rotation.

Des balles en pleine forme
Entourée plusieurs fois par quatre ficelles (1-4). En fonction du réglage, le bord de la balle peut être entouré d'un nombre plus ou moins important de ficelles. Le quadruple liage assure des balles bien stables. Elles restent bien en forme même après plusieurs manipulations.

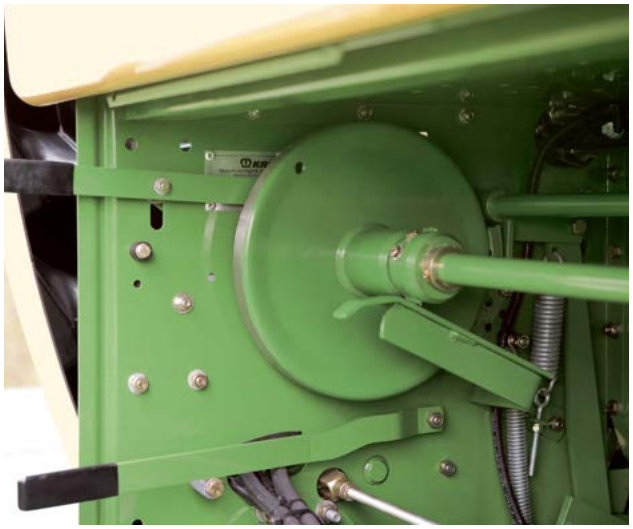
Le liage par filet

Une couverture exemplaire – une forme parfaite

- Temps de liage courts – nombre de balles supérieur à l'heure
- Ouverture plus rapide et plus facile des balles pour la distribution
- Sécurité de prise du filet – trajets courts

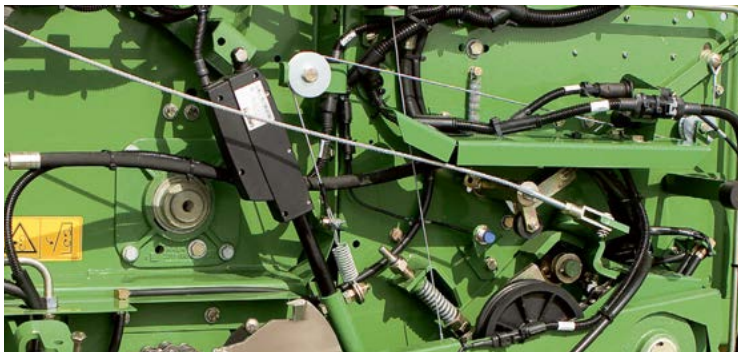
Balles de forme bien stable
Le frein de filet réglable permet de bien tendre le filet autour de la balle qui reste bien en forme, même après le transport.

Surveillance intégrale
Le nombre de tours de filet est déterminé par un segment denté équipé d'un capteur qui informe l'ordinateur de bord. Le filet est automatiquement coupé lorsque le nombre de tours assigné est atteint.



Economie de carburant

Le dispositif de liage par filet de la Fortima impressionne par sa conception. Le liage par filet permet de réduire les temps de liage par rapport à la ficelle et donc de réaliser encore plus de balles par heure. Grâce aux performances plus élevées, vous gagnez du temps et la consommation de carburant par balle est moindre. Le système de liage par filet peut être équipé de rouleaux jusqu'à 3.600 m.



Confortable
Une fois le processus de pressage terminé, le démarrage du liage par filet est déclenché automatiquement ou manuellement par le biais d'un moteur électrique.

Conçu pour de longues journées de travail :
Trois rouleaux de filet peuvent prendre place à l'abri des intempéries dans le grand caisson. Un support assure le positionnement des rouleaux qui peuvent intégrer jusqu'à 3.600 m de filet.

Simple à recharger
Pour mettre en place le filet, l'utilisateur se place devant la machine. Il pousse le rouleau de filet sur l'arbre de réception pivoté. Il amène ensuite le filet au dispositif de liage.

Manipulation

Un confort sans précédent

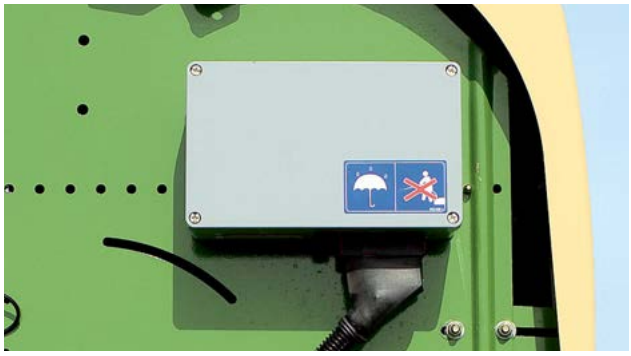
- Confort du boîtier
- Fonctionnement simple
- Dimensions maniables et pratiques

Centrale de commande

Toutes les presses Fortima peuvent être équipées du système électronique de bord confort pour un traitement automatique des impulsions de capteur et le pilotage des unités de commande.

Pour des balles de forme identique

Toutes les Fortima F sont équipées de série du système électronique Medium. Dans ce cas, elles intègrent deux repères latéralement à l'avant de la machine, ils affichent la pression actuelle du côté gauche et du côté droit de la chambre de pressage.



Un travail facilité

Différentes variantes de commande électronique et d'utilisation sont disponibles pour épauler le conducteur. Les écrans clairement structurés des différents terminaux de commande permettent au conducteur de s'informer de l'état de service de la Fortima et d'intervenir si besoin.

Boîtier de commande
Sur la Fortima F, le boîtier de commande standard indique la pression finale de pressage, commute du liage par filet sur le liage par ficelle et active la commande des couteaux et le pilotage du pick-up.

Terminal de commande Beta II
Le terminal de commande Beta II avec son écran couleurs de 4,3" et son clavier en plastique souple à 8 touches est très clair et facile à utiliser. Il affiche la pression de pressage, le diamètre de balle et le démarrage du liage, ainsi que le nombre de balles. Il est aussi possible d'appeler les fonctions de soupape et de capteur.

Terminal de commande Delta
Le terminal de commande Delta est équipé d'un écran tactile de 5,5", d'un clavier en plastique souple à 12 touches de fonction et d'un régulateur à induction. Il permet d'appeler les fonctions de soupapes, de capteur et de diagnostic et les données pour la saisie de rendement.

Terminal de commande CCI 200
Le terminal de commande CCI 200 est équipé d'un grand écran tactile couleurs de 8,4", de 12 touches de fonction et d'un régulateur à induction, il est préparé pour l'utilisation d'autres machines à capacité ISOBUS. Il dispose par ailleurs également, en plus de toutes les possibilités et fonctions du terminal de commande Delta, d'une saisie élargie de rendement de d'une extension de fonctions en option par des applications. Pour faciliter encore le travail, un Joystick (WTK) peut être branché en option avec des touches librement assignées et une caméra.

Manette
Pour faciliter encore le travail, il est possible de brancher en option une manette (WTK) aux touches librement programmables et une caméra.

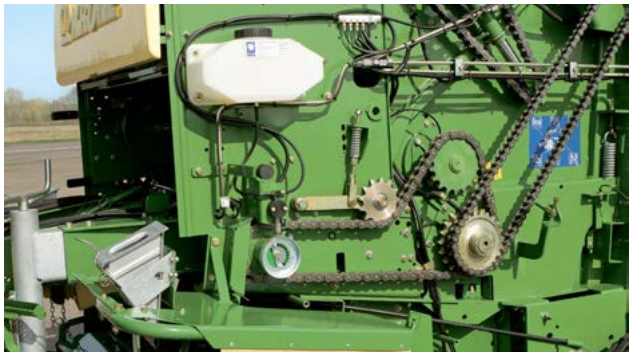
Fortima

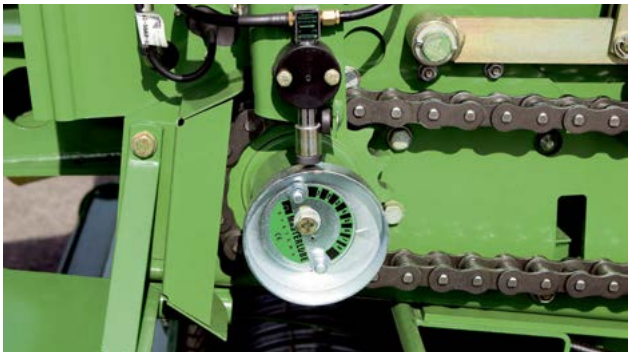
Presser plus

- Meilleure accessibilité
- Lubrification automatique des chaînes d‘entraînement en option pour Fortima avec chambre constante
- Tension automatique des chaînes

Un plus pour la longévité
Lubrification centrale des chaînes avec un grand réservoir et une pompe excentrée. Le temps de maintenance est réduit, la Fortima est donc encore plus économique.

Lubrification automatique de chaînes
La pompe excentrée achemine l’huile vers les chaînes d‘entraînement. Le volume d’huile se règle au niveau de l‘excentreur.





Maintenance rapide pour des frais réduits

La Fortima n'est pas seulement conçue pour des performances de pressage et de densité maximales, elle impressionne également par sa structure claire et son accessibilité exemplaire. La Fortima offre une accessibilité exceptionnelle pour l'entretien et la maintenance. Le graissage centralisé et la lubrification automatique des chaînes réduisent l'entretien à un minimum. KRONE a pensé à tout.

Propreté optimale
Afin d'exclure les éventuelles pannes dues à une huile encrassée, un filtre à huile est monté en amont du système hydraulique de la Fortima avec chambre à balles variables, il intègre un affichage optique du degré de saleté. La sécurité de fonctionnement est optimale.

Tout tourne parfaitement
Les tendeurs automatiques de chaînes, assistés par ressort, réduisent les temps de maintenance et augmentent la durée de vie des chaînes, en effet la longévité est un principe important chez KRONE.

Un confort exemplaire
Tous les points de lubrification «cachés» sont rassemblés sur des barrettes de lubrification bien accessibles. Le temps de maintenance est diminué et le confort amélioré.

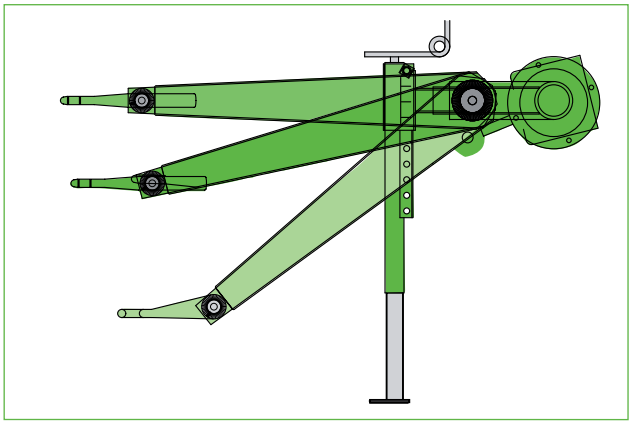
Confort de conduite

Vous en serez enchanté !

- Compensation des inégalités du sol
- Confort de conduite élevé
- Parfait suivi du terrain

Souplesse d'attelage

Que l'on utilise la chape d'attelage, la barre d'attelage, le crochet Hitch ou l'attelage à boule : avec l'anneau d'attelage 40 mm pour attelage supérieur, l'anneau d'attelage 40/50 mm pour l'attelage inférieur, la sphère 80 et le timon réglable en hauteur, les presses Fortima peuvent toujours être équipées de façon adaptée.



Utilisation universelle

L'équipement doit pouvoir être adapté à chaque type d'utilisation. C'est pourquoi KRONE propose différentes variantes. Qu'il s'agisse de l'essieu standard ou tandem, de l'essieu freiné ou non freiné: vous avez le choix.

1. Pneumatiques au choix
L'essieu standard de la Fortima peut être équipé de pneumatiques de 11.5/80 -15.3 10 PR à 500/50 -17 10 PR. Les pneus larges respectent le sol et ne laissent pratiquement pas de traces.

2. Régularité et rapidité de progression
L'essieu tandem en option respecte le sol et assure une progression régulière et sûre. L'essieu tandem peut être équipé de pneumatiques de 11.5/80 -15.3 10 PR à 19.0/45 -17 10 PR.

3. Sécurité avant tout
La Fortima V 1500 peut être équipée en option du freinage pneumatique ou hydraulique.

4. Béquille bien stable
La béquille est réglable en hauteur par une tige filetée. La partie inférieure est rétractable de façon télescopique, pour gagner de l'espace lorsque les andains sont volumineux.

Filets et films KRONE

- Les filets et films d'origine KRONE sont adéquats en toutes circonstances
- De qualité supérieure, ils sont stables, résistants à la déchirure et aux chocs
- Leur qualité convient à toutes les conditions de récolte
- Leur fiabilité est exemplaire, les balles sont parfaites, le résultat de récolte exceptionnel

Conditionnement des balles excellent KRONE – Faites confiance à l'original.
Choisir des produits de conditionnement des balles d'origine constructeur s'impose pour plusieurs raisons. Ces produits vous permettent de réduire nettement les frais pour chaque balle, vous protégez durablement votre précieuse récolte et augmentez la qualité du fourrage. Les produits de conditionnement des balles excellent KRONE sont économiques.

Filet excellent Edge KRONE
Le filet universel KRONE qui recouvre la balle d'un bord à l'autre. Il s'adapte au mieux à toutes les récoltes et à toutes les presses à balles rondes.

Filet excellent RoundEdge KRONE
Les propriétés d'étirage en largeur du filet excellent RoundEdge sont encore supérieures. La balle de forme très stable est encore mieux protégée de l'humidité pénétrante et des pertes par effritement.

Filet excellent StrongEdge KRONE
Le nec plus ultra des filets KRONE. Comme deux fils de chaînes sont torsadés pour n'en former qu'un, ce filet est extrêmement résistant à la déchirure, ses mailles sont plus grosses et sa résistance aux UV est très élevée. Grâce à ses propriétés, il est particulièrement adapté à la récolte de fourrages robustes et aux régions extrêmement ensoleillées.

Filet excellent SmartEdge KRONE
Pour offrir une bonne alternative aux clients dont les besoins sont simples, KRONE a développé une version ingénieuse du filet éprouvé high-end excellent Edge. Excellent SmartEdge KRONE va vraiment d'un bord à l'autre pour éviter la formation d'épaulements.

Film excellent Slide KRONE
Le film excellent Slide KRONE intègre cinq couches et une épaisseur de 25 µm. C'est un produit de qualité supérieure pour des résultats d'ensilage exceptionnels et une excellente qualité de fourrage.

Film excellent Slide Extra KRONE
Grâce à sa technique de fabrication spéciale, le film excellent Slide Extra KRONE fait barrière à l'oxygène avec une épaisseur de seulement 21 µm. De ce fait les rouleaux sont 400 m plus longs et ils sont remplacés moins souvent.

Film d'enrubannage excellent Slide Smart KRONE
Le film d'enrubannage excellent Slide Smart composé de trois couches est particulièrement efficace et économique. Les clients KRONE l'utilisent dans le monde entier dans des conditions standard.

Film de liage excellent RoundWrap KRONE
Le film de liage excellent RoundWrap KRONE est utilisé pour lier les balles à la place des filets. Doté de 5 couches, il recouvre complètement les balles jusqu'au delà des bords, les maintient bien en forme grâce à ses qualités exceptionnelles d'adhérence ; la qualité de l'ensilage est ainsi renforcée.

Caractéristiques techniques

Fortima – chambre constante

		Fortima F 1250	Fortima F 1250 MC	Fortima F 1600	Fortima F 1600 MC
Largeur de balle	env. mm	1.200	1.200	1.200	1.200
Diamètre de balle	env. mm	1.250	1.250	1.550	1.550
Longueur	env. mm	4.200	4.200	4.360	4.360
Hauteur	env. mm	2.490	2.490	2.620	2.620
Largeur*	env. mm	2.570	2.570	2.570	2.570
Pick-up sans came de guidage Largeur de ratissage (DIN 11220)	env. mm	2.050	2.050	2.050	2.050
Nombre de rangées de dents		5	5	5	5
Rotor d'alimentation		série	–	série	–
Rotor de coupe		–	série	–	série
Nombre maximal de couteaux		–	17	–	17
Ecart minimal des couteaux	env. mm	–	64	–	64
Variantes de pneumatiques		11.5/80-15.3 10 PR 15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR 500/50-17 10 PR**	11.5/80-15.3 10 PR 15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR 500/50-17 10 PR**	11.5/80-15.3 10 PR 15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR 500/50-17 10 PR**	11.5/80-15.3 10 PR 15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR 500/50-17 10 PR**
Puissance absorbée	kW / CV mini	36 / 50	36 / 50	36 / 50	36 / 50
Alimentation électrique		12 V	12 V	12 V	12 V
Régime d'entraînement	tr / min	540	540	540	540
Branchements hydrauliques		2 x SE	2 x SE	2 x SE	2 x SE

Caractéristiques techniques

Fortima – Chambre variable

		Fortima V 1500	Fortima V 1500 MC	Fortima V 1800	Fortima V 1800 MC
Largeur de balle	env. mm	1.200	1.200	1.200	1.200
Diamètre de balle	env. mm	1.000 - 1.500	1.000 - 1.500	1.000 - 1.800	1.000 - 1.800
Longueur	env. mm	4.520	4.520	4.860	4.860
Hauteur	env. mm	2.700	2.700	2.850	2.850
Largeur*	env. mm	2.570	2.570	2.570	2.570
Pick-up non piloté Larg.de ratissage (DIN 11220)	env. mm	2.050	2.050	2.050	2.050
Nbre rangées de dents		5	5	5	5
Rotor d'alimentation		série	–	série	–
Rotor de coupe		–	série	–	série
Nombre maxi de couteaux		–	17	–	17
Ecart mini des couteaux	env. mm	–	64	–	64
Variantes de pneumatiques		11.5/80-15.3 10 PR 15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR 500/50-17 10 PR**	– 15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR 500/50-17 10 PR**	11.5/80-15.3 10 PR 15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR 500/50-17 10 PR**	– 15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR 500/50-17 10 PR**
Puissance absorbée env.	kW /CV mini	36 / 50	36 / 50	40 / 55	40 / 55
Alimentation électrique		12 V	12 V	12 V	12 V
Régime d'entraînement	tr / min	540	540	540	540
Raccords hydrauliques		2 x SE retour libre	2 x SE retour libre	2 x SE retour libre	2 x SE retour libre

Toutes les illustrations, cotes et poids ne correspondent pas nécessairement à l'équipement de série et sont sans engagement de notre part.

* *Des écarts sont possibles, en fonction des pneumatiques et du nombre d'essieux*

** *Possible uniquement avec un seul essieu*

Maschinenfabrik Bernard Krone

La perfection jusque dans les moindres détails

Novateurs, compétents et proche de nos clients – ces critères marquent la philosophie de l'entreprise familiale KRONE. En tant que spécialiste de la fenaison, KRONE produit des faucheuses à disques, des faneuses, des andaineurs, des autochargeuses/remorques de transport hacheuse, des presses à balles rondes et des presses à balles cubiques, ainsi que les automoteurs BiG M (conditionneurs haut rendement) et les ensileuses BiG X.
Qualité made in Spelle depuis 1906.

Votre partenaire commercial KRONE

NOVA
www.nova-groupe.fr

KRONE
THE POWER OF GREEN

Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH & Co. KG

Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

Téléphone: +49 (0) 5977 935-0
Fax: +49 (0) 5977 935-339

info.ldm@krone.de | www.krone.de

FR · Fortima · 02/18 · 209007530