DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES.™

CHARIOT À MÂT RÉTRACTABLE

R1.0E, R1.2E, R1.4E

1000 À 1400 KG

R1.0E, R1.2E, R1.4E

				HYSTER		HYSTER	
CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	1.1	Constructeur (abréviation)					
	1.2	Désignation constructeur		R1.0E		R1.2E	
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL		Électrique (batterie)		Électrique (batterie)	
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande		Assis		Assis	
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)	1.0		1.2	
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)	600		600	
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)	181		181	
	1.9	Empattement	y (mm)	1300		1300	
POIDS	2.1	Poids en service	kg	2845		2845	
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière [5]	kg	1622	1223	1622	1223
	2.4	Charge par essieu, fourches sorties, en charge, avant/arrière		810	3035	695	3350
	2.5	Charge par essieu, fourches rentrées, en charge, avant/arrière	kg	1288	2557	1222	2823
PNEUS / CHÂSSIS	3.1	Pneus : polyuréthane, Topthane, Vulkollan, avant/arrière		Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan	
	3.2	Dimensions des pneus avant	ø (mm x mm)	305 x 140		305 x 140	
	3.3	Dimensions des pneus arrière	ø (mm x mm)	220 x 85		220 x 85	
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)		1	2	1	2
	3.7	Voie, arrière	b_{11} (mm)	990		990	
DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	h_1 (mm)	1° / 3°		1° / 3°	
	4.2	Hauteur du mât abaissé		2191		2191	
	4.3	Levée libre	h_2 (mm)	1706		1706	
	4.4	Levage	h_3 (mm)	5000		5000	
	4.5	Hauteur, mât déployé [1]	h_4 (mm)	55-60		55-60	
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine) [2]	h_6 (mm)	2175		2175	
	4.8	Hauteur du siège par rapport au point de repère du siège	h_7 (mm)	1082		1082	
	4.10	Hauteur des bras porteurs	h_8 (mm)	235		235	
	4.19	Longueur hors tout	l_1 (mm)	2500		2500	
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l_2 (mm)	1350		1350	
	4.21	Largeur hors tout [3]	b_1 (mm)	1125		1125	
	4.22	Dimensions des fourches DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	40 / 80 / 1000		40 / 80 / 1000	
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B		2A		2A	
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b_3 (mm)	700		700	
	4,25	Largeur entre les fourches-bras MINI/MAXI [7]	b_5 (mm)	220	640	220	640
	4.26	Distance entre les bras porteurs et les surfaces de chargement		900		900	
	4.28	Distance de déploiement		341		341	
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m_1 (mm)	75		75	
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m_2 (mm)	75 [8]		75 [8]	
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes de 1000 x 1200 mm dans le sens transversal	A_{st} (mm)	2770		2770	
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1200 mm dans le sens de la longueur	A_{st} (mm)	2850		2850	
	4.35	Rayon de braquage	W_a (mm)	1555		1555	
	4.37	Longueur le long des bras porteurs	l 7 (mm)	1660		1660	
	4.42	Hauteur de marche (du sol au marchepied)	mm	550		550	
	4.43	Marche d'accès (entre les marches intermédiaires entre le marchepied et le plancher)	mm	371		371	
DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h	11.0	11.0	11.0	11.0
	5.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière	km/h	11.0	11.0	11.0	11.0
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0,45	0.70	0.40	0.70
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s	0.55	0.45	0.55	0.45
	5.4	Vitesse de déploiement, en charge/à vide	m/s	0.15	0.15	0.15	0.15
	5.7	Performances en rampe, en charge/à vide	%	9.0	12.7	8.5	12.7
	5.8	Pente maxi. surmontable en charge/à vide	%	14.6	20.2	13.8	20.2
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide	s	5.5	4.9	13.8	20.2
	5.10	Frein de service		Chariots électriques		Chariots électriques	
MOTEUR ÉLECTRIQUE	6.1	Moteur de traction, puissance nominale S2 60 minutes	kW	5.4		5.4	
	6.2	Moteur de levage, S3, puissance S3 15 %	kW	9.9		9.9	
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non		B		B	
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K5	(V)/(Ah)	48 V	560 Ah [6]	48 V	560 Ah [6]
	6.5	Poids de la batterie[4]	kg	937		937	
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h au nombre de cycles	2.8		3.3	
TRACTION/ LEVAGE	8.1	Type d'unité motrice		Variateur-à courant alternatif		Variateur-à courant alternatif	
DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	10.7	Niveau de pression sonore au siège de l'opérateur	dB (A)	69.55		69.55	

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198

ÉQUIPEMENTS ET POIDS : Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes :
Chariot complet équipé d'un mât triplex à levée libre totale, de fourches de 40 x 80 x 1150 mm et de roues motrices et porteuses en Vulkollan/Vulkollan

				HYSTER	
CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	1.1	Constructeur (abréviation)			
	1.2	Désignation constructeur		R1.4E	
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL		Électrique (batterie)	
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande		Assis	
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)	1.4	
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)	600	
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)	371	
	1.9	Empattement	y (mm)	1400	
POIDS	2.1	Poids en service	kg	2948	
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière [5]	kg	1851	1097
	2.4	Charge par essieu, fourches sorties, en charge, avant/arrière		694	3654
	2.5	Charge par essieu, fourches rentrées, en charge, avant/arrière	kg	1605	2743
PNEUS / CHÂSSIS	3.1	Pneus : polyuréthane, Topthane, Vulkollan, avant/arrière		Vulkollan/Vulkollan	
	3.2	Dimensions des pneus avant	ø (mm x mm)	305 x 140	
	3.3	Dimensions des pneus arrière	ø (mm x mm)	285 x 100	
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)		1	2
	3.7	Voie, arrière	b_{11} (mm)	1155	
DIMENSIONS	4,1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	h_1 (mm)	1° / 3°	
	4.2	Hauteur du mât abaissé		2191	
	4.3	Levée libre	h_2 (mm)	1706	
	4.4	Levage	h_3 (mm)	5000	
	4.5	Hauteur, mât déployé [1]	h_4 (mm)	55-60	
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine) [2]	h_6 (mm)	2175	
	4.8	Hauteur du siège par rapport au point de repère du siège	h_7 (mm)	1082	
	4.10	Hauteur des bras porteurs	h_8 (mm)	308	
	4.19	Longueur hors tout	l_1 (mm)	2411	
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l_2 (mm)	1261	
	4.21	Largeur hors tout [3]	b_1 (mm)	1265	
	4.22	Dimensions des fourches DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	40 / 80 / 1000	
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B		2A	
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b_3 (mm)	700	
	4.25	Largeur entre les fourches-bras MINI/MAXI [7]	b_5 (mm)	220	640
	4.26	Distance entre les bras porteurs et les surfaces de chargement		900	
	4.28	Distance de déploiement		560	
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m_1 (mm)	75	
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m_2 (mm)	75 [8]	
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes de 1000 x 1200 mm dans le sens transversal	A_{st} (mm)	2741	
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1200 mm dans le sens de la longueur	A_{st} (mm)	2792	
	4.35	Rayon de braquage	W_a (mm)	1672	
	4.37	Longueur le long des bras porteurs	l 7 (mm)	1795	
	4.42	Hauteur de marche (du sol au marchepied)	mm	550	
	4.43	Hauteur de marche (entre les marches intermédiaires entre le marchepied et le plancher)	mm	371	
DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h	11.0	11.0
	5.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière	km/h	11.0	11.0
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0.35	0.70
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s	0.55	0.45
	5.4	Vitesse de déploiement, en charge/à vide	m/s	0.15	0.15
	5.7	Performances en rampe, en charge/à vide	%	7.6	11.9
	5.8	Pente maxi. surmontable en charge/à vide	%	12.5	19.0
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide	s	5.7	4.8
	5.10	Frein de service		Chariots électriques	
MOTEUR ÉLECTRIQUE	6.1	Moteur de traction, puissance nominale S2 60 minutes	kW	5.4	
	6.2	Moteur de levage, S3, puissance S3 15 %	kW	9.9	
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non		C	
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K5	(V)/(Ah)	48 V	560 Ah [6]
	6.5	Poids de la batterie[4]	kg	939	
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h au nombre de cycles	4.4	
TRACTION/ LEVAGE	8.1	Type d'unité motrice		Variateur-à courant alternatif	
DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	10.7	Niveau de pression sonore au siège de l'opérateur	dB (A)	69.55	

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198

ÉQUIPEMENTS ET POIDS : Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes :

Chariot complet équipé d'un mât triplex à levée libre totale, de fourches de 40 x 80 x 1150 mm et de roues motrices et porteuses en Vulkollan/Vulkollan

REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. L'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

(1) Avec dosseret d'appui de charge de 1000 mm en hauteur, h 4 + 508 mm ; avec dosseret d'appui de charge de 1500 mm en hauteur, h 4 + 1008 mm

(2) Avec feu à éclat h 6 + 120 mm ; avec grille de protection de protège-conducteur h6 + 20 mm ; avec grille de protection de protège-conducteur h6 + 30 mm.

(3) Avec enjoliveurs latéraux des roues porteuses : 1289 mm (R1.4E/MR14E).

(4) Ces valeurs peuvent varier de +/- 5 %.

(5) Fourches rentrées.

(6) Voir "tableau des batteries".

(7) La course du déplacement latéral est de +/-75 mm.

(8) Avec options galets latéraux : 10 mm

TABLEAUX DES MÂTS

(1) Avec dosseret d'appui de charge de 1000 de hauteur, h 4 + 508 mm.

(2) Tous les poids indiqués comprennent les structures du mât (cadre, vérins, chaîne, poulie) + le tablier + l'huile.

ILS NE COMPRENNENT PAS les fourches ni les accessoires

(3) Avec dosseret d'appui de charge de 700 mm en largeur,
1000 m en hauteur, poids + 18 kg ; avec dosseret d'appui de charge de 700 mm en largeur, 1500 mm en hauteur, poids + 26 kg

TABLEAU DES BATTERIES

(1) Ces valeurs peuvent varier de +/- 5 %.

(2) Fourches rentrées.

Tous les poids (2.1 à 2.5) sont indiqués avec mât au plus bas et fourches standard.

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE ET OPTIONS

x Équipements de série

o Équipements en option

- Non disponible

ATTENTION

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge est élevé(e), la stabilité du chariot est réduite. Lors du levage des charges, il est important de limiter au minimum l'inclinaison du mât dans un sens ou dans l'autre.

Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire ; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter.

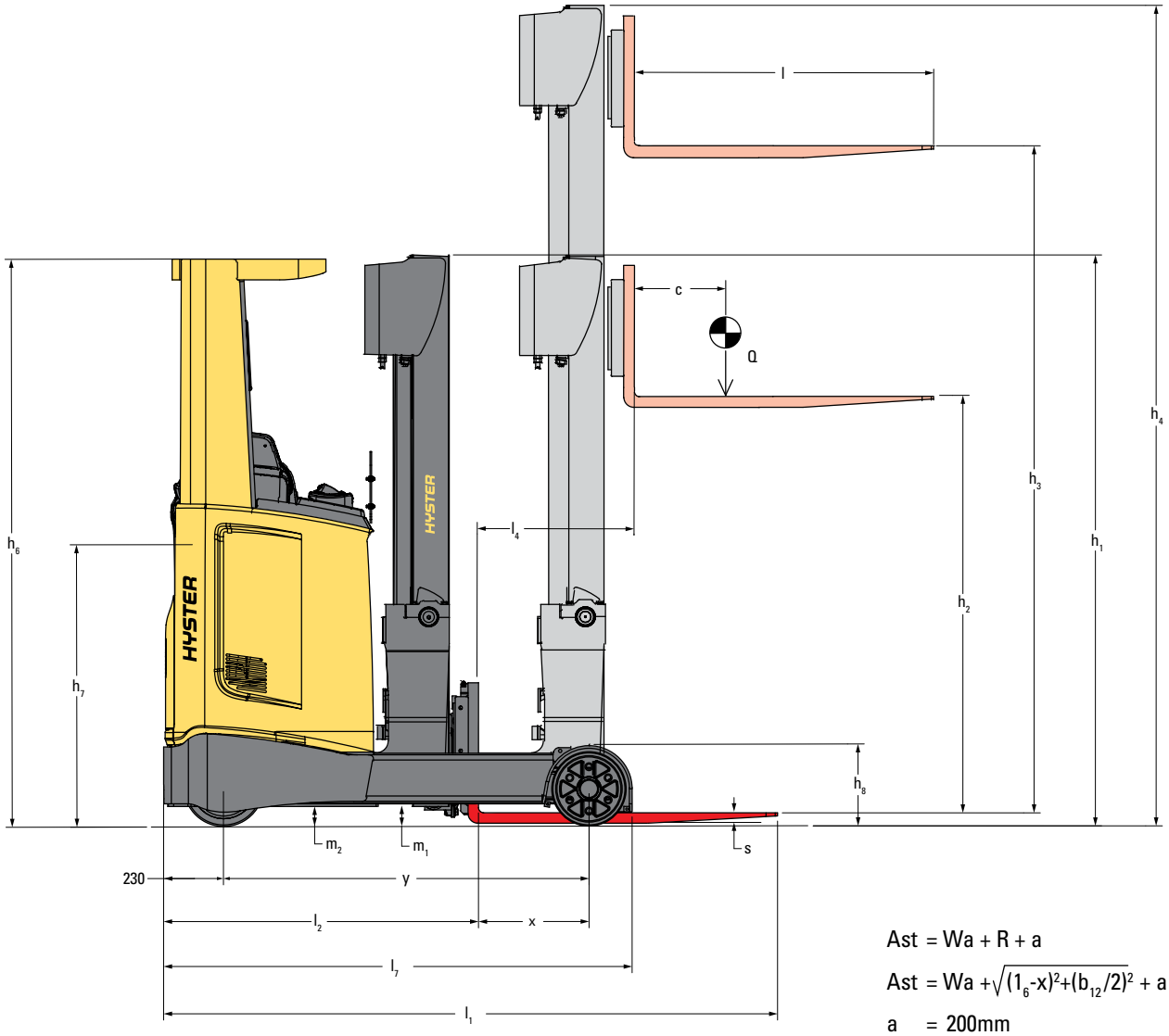
Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots illustrés peuvent présenter des équipements en option.

Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

CE **Sécurité :**
Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

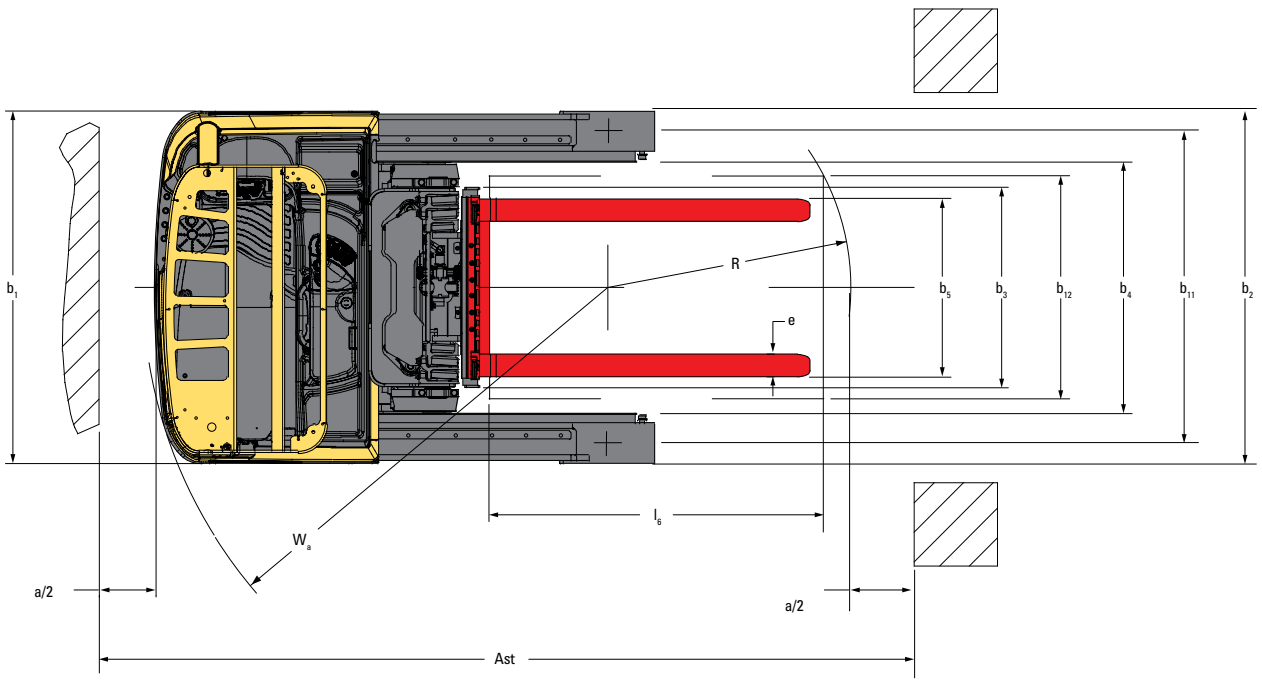
DIMENSIONS DU CHARIOT



$$Ast = Wa + R + a$$

$$Ast = Wa + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b_{12}/2)^2} + a$$

$$a = 200mm$$

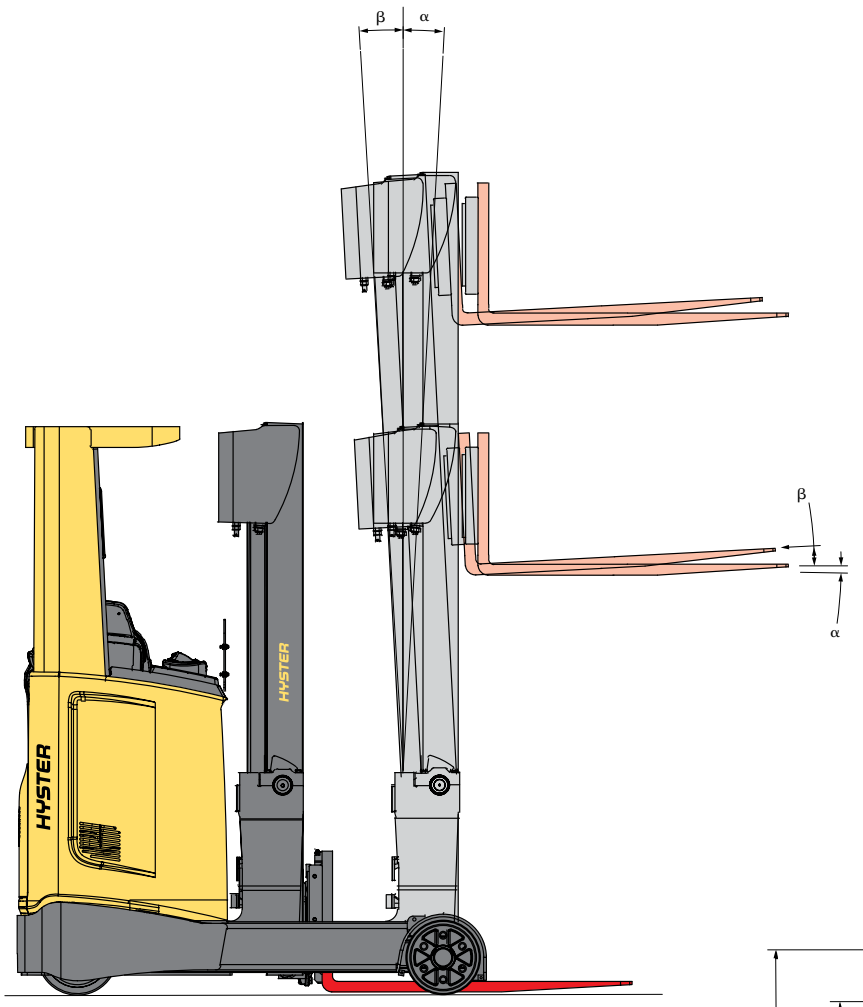


TABLEAUX DES MÂTS

TRIPLEX À LEVÉE LIBRE TOTALE

	Inclinaison α/β °	Levage h_3 (mm)	Levée libre h_2 (mm)	Hauteur, mât abaissé h_1 (mm)	Hauteur, mât déployé h_4 [1] (mm)	Poids [2] [3] (kg)
R1.0E R1.2E R1.4E	1°/3°	5000	1706	2191	55-60	629
	1°/3°	5250	1792	2277	5810	645
	1°/3°	5500	1878	2363	6060	662
	1°/3°	5750	1964	2449	6310	717
	1°/3°	6000	2050	2535	6560	736
	1°/3°	6250	2136	2621	6810	754
	0,5°/1°	6500	2222	2707	7060	772
	0,5°/1°	6750	2308	2793	7310	797
	0,5°/1°	7000	2394	2879	7560	815
	0,5°/1°	7250	2480	2965	7810	834
	0,5°/1°	7500	2566	3051	8060	852

DIMENSIONS DU CHARIOT



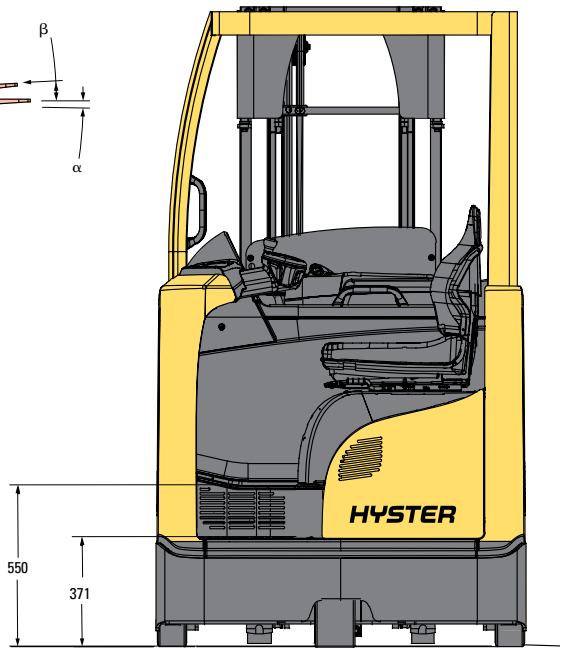


TABLEAU DES BATTERIES

R1.0E

	1.1	Constructeur (abréviation)	
	1,2	Désignation constructeur	
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)
	1.9	Empattement	y (mm)
	2.1	Poids en service	kg
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière [5]	kg
	2.4	Charge par essieu, fourches sorties, en charge, avant/arrière	
	2.5	Charge par essieu, fourches rentrées, en charge, avant/arrière	kg
	4.19	Longueur hors tout	l_1 (mm)
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l_2 (mm)
	4.28	Distance de déploiement	
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes de 1000 x 1200 mm dans le sens transversal	A_{st} (mm)
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1200 mm dans le sens de la longueur	A_{st} (mm)
	4.35	Rayon de braquage	W_a (mm)
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non	
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K5	(V)/(Ah)
	6.5	Poids de la batterie[4]	kg

HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER
R1.0E	R1.0E	R1.0E	R1.0E	R1.0E	R1.4E
361	361	271	271	181	181
1300	1300	1300	1300	1300	1300
2389	2389	2602	2602	2845	2845
1522 867	1522 867	1571 1031	1571 1031	1622 1223	1622 1223
577 2812	577 2812	693 2909	693 2909	810 3035	810 3035
1327 2062	1327 2062	1306 2296	1306 2296	1288 2557	1288 2557
2320	2320	2410	2410	2500	2500
1170	1170	1260	1260	1350	1350
521	521	431	431	341	341
2632	2632	2700	2700	2770	2770
2685	2685	2766	2766	2850	2850
1555	1555	1555	1555	1555	1555
B	B	B	B	B	B
48 V 280 Ah	48 V 310 Ah	48 V 420 Ah	48 V 465 Ah	48 V 560 Ah	48 V 620 Ah
541	543	746	750	937	945

R1.2E

	1.1	Constructeur (abréviation)	
	1.2	Désignation constructeur	
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)
	1.9	Empattement	y (mm)
	2.1	Poids en service	kg
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière [5]	kg
	2.4	Charge par essieu, fourches sorties, en charge, avant/arrière	
	2.5	Charge par essieu, fourches rentrées, en charge, avant/arrière	kg
	4.19	Longueur hors tout	l_1 (mm)
	4,20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l_2 (mm)
	4.28	Distance de déploiement	
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes de 1000 x 1200 mm dans le sens transversal	A_{st} (mm)
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1200 mm dans le sens de la longueur	A_{st} (mm)
	4.35	Rayon de braquage	W_a (mm)
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non	
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K5	(V)/(Ah)
	6.5	Poids de la batterie[4]	kg

HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER
R1.2E	R1.2E	R1.2E	R1.2E	R1.2E	R1.2E
361	361	271	271	181	181
1300	1300	1300	1300	1300	1300
2389	2389	2602	2602	2845	2845
1522 867	1522 867	1571 1031	1571 1031	1622 1223	1622 1223
462 3127	462 3127	577 3225	577 3225	695 3350	695 3350
1288 2301	1288 2301	1254 2548	1254 2548	1222 2823	1222 2823
2320	2320	2410	2410	2500	2500
1170	1170	1260	1260	1350	1350
521	521	431	431	341	341
2632	2632	2700	2700	2770	2770
2685	2685	2766	2766	2850	2850
1555	1555	1555	1555	1555	1555
B	B	B	B	B	B
48 V 280 Ah	48 V 310 Ah	48 V 420 Ah	48 V 465 Ah	48 V 560 Ah	48 V 620 Ah
541	543	746	750	937	945

R1.4E

	1.1	Constructeur (abréviation)	
	1.2	Désignation constructeur	
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)
	1.9	Empattement	y (mm)
	2.1	Poids en service	kg
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière [5]	kg
	2.4	Charge par essieu, fourches sorties, en charge, avant/arrière	
	2.5	Charge par essieu, fourches rentrées, en charge, avant/arrière	kg
	4.19	Longueur hors tout	l_1 (mm)
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l_2 (mm)
	4.28	Distance de déploiement	
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes de 1000 x 1200 mm dans le sens transversal	A_{st} (mm)
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1200 mm dans le sens de la longueur	A_{st} (mm)
	4.35	Rayon de braquage	W_a (mm)
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non	
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K5	(V)/(Ah)
	6.5	Poids de la batterie[4]	kg

HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER
R1.4E	R1.4E	R1.4E	R1.4E
443	443	371	371
1400	1400	1400	1400
2716	2716	2948	2948
1758 958	1758 958	1851 1097	1851 1097
562 3554	562 3554	694 3654	694 3654
1568 2548	1568 2548	1605 2743	1605 2743
2351	2351	2423	2423
1205	1205	1277	1277
617	617	545	545
2702	2702	2741	2741
2743	2743	2792	2792
1672	1672	1672	1672
C	C	C	C
48 V 420 Ah	48 V 465 Ah	48 V 560 Ah	48 V 620 Ah
750	750	939	950

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE ET OPTIONS

CONSTRUCTION	R1.0E	R1.2E	R1.4E
Construction standard	x	x	x
b1 = 1125 mm, b2 = 1125 mm, b4 = châssis de 900 mm	x	x	-
b1 = 1265 mm, b2 = 1265 mm, b4 = châssis de 900 mm	-	-	x
Démarrage par contact à clé	x	x	x
Démarrage par mot de passe opérateur	o	o	o
PERFORMANCES	**R1.0E**	**R1.2E**	**R1.4E**
Protège-conducteur de 2175 mm	x	x	x
Protège-conducteur pour stockage par accumulation de 2175 mm (rétrécissement à 1400 mm)	o	o	o
Protège-conducteur pour stockage par accumulation de 2175 mm (rétrécissement à 1700mm)	o	o	o
Protection polycarbonate (Lexan) sur le protège-conducteur	x	x	x
Grille de protection métallique sur le protège-conducteur	x	x	x
Protection opérateur transparente (Lexan)	x	x	x
Afficheur standard	x	x	x
Mini-leviers TouchPoint™ situés sur l'accoudoir de longueur réglable	x	x	x
Hydraulique 4 fonctions	x	x	x

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE ET OPTIONS

PERFORMANCES (SUITE)	R1.0E	R1.2E	R1.4E
Joystick situé sur l'accoudoir de longueur réglable	o	o	o
Fonctionnement simultané des fonctions hydrauliques de levée et rentrée/sortie	x	x	x
Interrupteur à bascule de commande du sens de marche	x	x	x
Siège à suspension totale	x	x	x
Housse de siège en tissu	x	x	x
Coque de siège en skaï	o	o	o
Dossier de siège bas	x	x	x
Appuie-tête de siège	o	o	o
Chauffage du siège	o	o	o
Siège antistatique (version tissu uniquement)	o	o	o
Direction 180°	o	o	o
Direction 360°	x	x	x
Mode de direction 180°/360° sélectionnable par l'opérateur	o	o	o
VISIBILITÉ	**R1.0E**	**R1.2E**	**R1.4E**
Rétroviseur panoramique	o	o	o
Feu à éclat orange	o	o	o
Un feu de travail avant à LED	o	o	o
2 feux de travail arrière à LED	o	o	o
TRACTION	**R1.0E**	**R1.2E**	**R1.4E**
Vitesse de déplacement 11 km/h	x	x	x
Roue motrice en Vulkollan 305 x 140 mm	x	x	x
Roue motrice en matériau conducteur 305 mm x 140 mm	o	o	o
Roue motrice antidérapante 305 x 140 mm	o	o	o
Roues porteuses en vulkollan 220 x 85 mm	x	x	-
Roues porteuses en matériau conducteur 220 x 85 mm	o	o	-
Roues porteuses antidérapantes 220 x 85 mm	o	o	-
Roues porteuses en Vulkollan 285 x 100 mm	-	-	x
Roues porteuses en matériau conducteur 285 x 100 mm	-	-	o
Roues porteuses antidérapantes 285 x 100 mm	-	-	o
Bouton d'approche lente	x	x	x
LEVÉE	**R1.0E**	**R1.2E**	**R1.4E**
Mât triplex	x	x	x
Tablier FEM 2A de 700 mm	x	x	x
Diverses tailles de fourches	o	o	o
Sans dosseret d'appui de charge	x	x	x
Dosseret d'appui de charge haut de 1000 mm	o	o	o
MANUTENTION	**R1.0E**	**R1.2E**	**R1.4E**
Barre support universelle	x	x	x
Porte-boissons et porte-documents	x	x	x
Planchette à pince A4	x	x	x
Support pour rouleau de film étirable	x	x	x
Protection latérale des roues porteuses	-	-	o
Convertisseur 24 V CC/CC	o	o	o
Convertisseur 24-12 V CC	o	o	o
Alarme sonore de marche avant (fourches en queue)	o	o	o
Alarme sonore de marche arrière (fourches en tête)	o	o	o
Alarme sonore de marche avant et de marche arrière	o	o	o
Système sans fil de gestion des actifs Hyster Tracker - Accès	o	o	o
Système sans fil de gestion Hyster Tracker – Surveillance	o	o	o
Système sans fil de gestion des actifs Hyster Tracker – Vérification	o	o	o
BATTERIES	**R1.0E**	**R1.2E**	**R1.4E**
Compartiment batterie de 1035 x 263 x 784 mm (pour batterie DIN B de 260/310 Ah)	x	x	-
Compartiment batterie de 1035 x 353 x 784 mm (pour batterie DIN B de 420/465 Ah)	o	o	-
Compartiment batterie de 1035 x 443 x 784 mm (pour batterie DIN B de 560/620 Ah)	o	o	-
Compartiment batterie de 1223 x 283 x 784 mm (pour batterie DIN C de 420/465 Ah)	-	-	x
Compartiment batterie de 1223 x 355 x 784 mm (pour batterie DIN C de 560/620 Ah)	-	-	o
Extraction verticale de la batterie	x	x	x
Extraction latérale de la batterie	o	o	o
Table double pour changement de batterie	o	o	o
Câble d'extension	o	o	o
ASPECT	**R1.0E**	**R1.2E**	**R1.4E**
Chariot base peinture jaune Hyster	x	x	x
Chariot base peinture spéciale	o	o	o
AUTRES	**R1.0E**	**R1.2E**	**R1.4E**
Documentation	x	x	x
Certification CE	x	x	x
Garantie : garantie fabricant de 24 mois/4000 heures sur les pièces	x	x	x
Garantie : garantie fabricant de 36 mois/6000 heures sur les pièces	o	o	o

Pour toutes les options de configuration, reportez-vous au tarif.
D'autres options sont disponibles via le Service d'études spéciales (SPED).
Pour plus de détails, contactez Hyster.

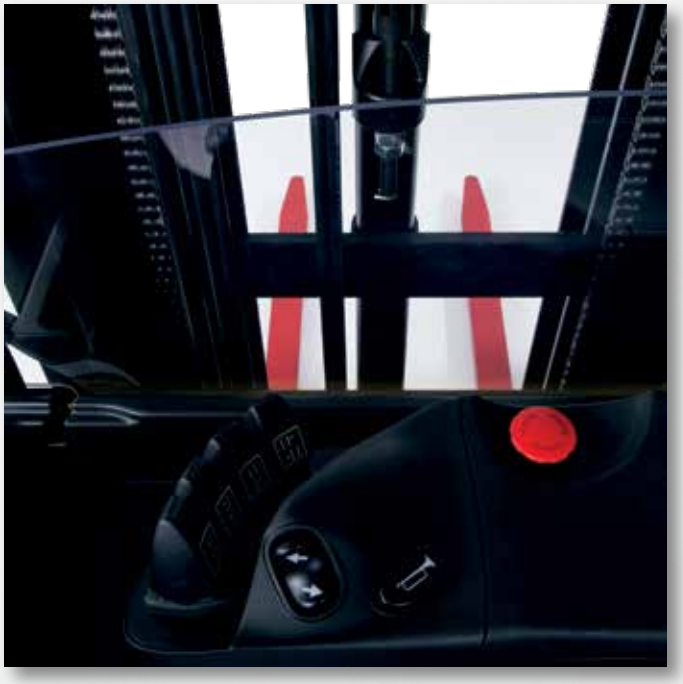
DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™

POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES, PARTOUT DANS LE MONDE.

Hyster fournit une gamme complète d'équipements de magasinage, de chariots à contrepoids thermiques et électriques, de porte-conteneurs et de reachstackers. Hyster s'engage à être beaucoup plus qu'un simple fournisseur de chariots.

Notre objectif est de proposer un partenariat complet visant à répondre à un large éventail de besoins en manutention : Que vous ayez besoin de conseils professionnels concernant la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance très qualifiée ou d'un approvisionnement en pièces détachées extrêmement fiable, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau vous garantit une assistance de proximité, grâce à ses concessionnaires spécialisés et très réactifs. Ils sont à même de vous proposer des solutions financières très rentables et de vous présenter des programmes de maintenance gérés de façon très efficace : vous bénéficierez ainsi de la plus grande valeur ajoutée possible. Notre mission consiste à prendre en charge vos besoins en manutention, afin de vous permettre de vous consacrer à la réussite de votre entreprise, aujourd'hui et demain.



HYSTER EUROPE

10 Rue de la Fountaine Rouge, Immeuble "Le Gallilee", 77700, Chessy, France

Tel: +33 (0) 1 60 43 58 70

www.hyster.eu **infoeurope@hyster.com** **/HysterEurope** **@HysterEurope** **/HysterEurope**

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni. Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775

HYSTER, et FORTENS sont des marques commerciales déposées dans l'Union européenne et dans certains autres territoires.

MONOTROL® est une marque commerciale déposée. DURAMATCH et sont des marques commerciales aux États-Unis et dans certains autres territoires.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.

Imprimé aux EU. Référence : 3991267 Rev.00-07/18-TLC